



COMPAGNIA ITALIANA DI ECOLOGIA E RICICLAGGIO

Via Tevere snc, Frazione di Castelnuovo Vomano

64020-Castellalto (TE) – Italy

Tel. +39 0861 570077 - <http://www.vomano.com/cier> – cier@vomano.com

DICHIARAZIONE AMBIENTALE

ai sensi del Regolamento CE 1505/2017,
del Regolamento 2026/2018 “EMAS” e
della Decisione UE 2020-519

Dati aggiornati al 30/06/2023

TRIENNIO 2023-2026



EMAS

GESTIONE AMBIENTALE VERIFICATA

n° Registro IT-001592

INDICE

1.	<i>INTRODUZIONE</i>	3
2.	<i>L'AZIENDA</i>	3
2.1	CHI SIAMO.....	3
2.2	DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO.....	7
2.3	DESCRIZIONE DELLA SEDE E DELLE DIVERSE AREE.....	8
3.	<i>IL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE</i>	12
3.1	La Politica Ambientale, della Qualità e della Sicurezza	13
3.2	La nostra Organizzazione	14
3.3	Le procedure di valutazione, controllo e sorveglianza	16
3.4	Gli audit e il riesame periodico del sistema di gestione Ambientale.....	17
3.5	Modifiche sostanziali dell'Organizzazione.....	17
4.	<i>GLI ASPETTI AMBIENTALI E LE METODOLOGIE DI RIDUZIONE DELL'IMPATTO</i>	17
5.	<i>ANALISI DEI FATTORI DI IMPATTO</i>	21
5.1	PRODUZIONE	23
5.2	Materie prime/ prodotti	24
5.3	Risorse idriche.....	25
5.4	Energia	25
5.5	Suolo	27
5.6	Scarichi idrici.....	27
5.7	Aria.....	28
5.8	Rifiuti.....	30
5.9	Rumore	31
5.10	Emergenze	32
5.11	Comportamento dei fornitori	32
5.12	Sostanze pericolose	33
5.13	Uso delle Fonti rinnovabili	33
6.	<i>GLI OBIETTIVI DI MIGLIORAMENTO</i>	33
7.	<i>SICUREZZA SUL LAVORO E PARTECIPAZIONE DEI LAVORATORI</i>	38
8.	<i>PRINCIPALE LEGISLAZIONE AMBIENTALE APPLICABILE</i>	38
9.	<i>GLOSSARIO DI GESTIONE AMBIENTALE ED ACRONIMI</i>	40
10.	<i>UNITA' DI MISURA</i>	41
11.	<i>VALIDITÀ E CONVALIDA DELLA DICHIARAZIONE AMBIENTALE</i>	42
12.	<i>DICHIARAZIONE DI APPROVAZIONE DELLA POLITICA AMBIENTALE</i>	43

1. INTRODUZIONE

Il presente documento è destinato a tutti coloro che sono interessati a conoscere gli aspetti ambientali delle attività relative all'impresa CIER Srl, le tecniche e le procedure di tutela dell'ambiente che manteniamo in vigore: i cittadini e le amministrazioni delle comunità limitrofe, gli organismi preposti al controllo ed alla tutela dell'ambiente, gli azionisti, i principali clienti e fornitori, i nostri interlocutori finanziari ed assicurativi, ma anche i lavoratori dell'impresa, attori principali nella corretta gestione dell'ambiente.

Nelle diverse sezioni del documento si potranno trovare informazioni dettagliate sulle nostre attività e sui relativi aspetti ambientali, sui risultati che abbiamo ottenuto e sugli obiettivi che ci siamo posti per il futuro, volti al miglioramento costante delle nostre prestazioni ambientali.

2. L'AZIENDA

2.1 CHI SIAMO

La CIER Srl, costituita nel 1998, è divenuta operativa dal gennaio 2001.

Si è specializzata nella lavorazione di **polietilene**, a bassa ed alta densità, proveniente dalla raccolta differenziata o da scarti industriali pre e post-consumo. Produce granuli, densificati e macinati, di HDPE, LDPE e Polipropilene dopo la fase di recupero del materiale plastico selezionato.

Sotto la gestione della famiglia Di Giacinto, proprietaria della totalità delle quote dal marzo 2002, la CIER ha iniziato una importante crescita economica e tecnologica, investendo notevoli capitali per rinnovare ed ampliare macchinari ed attrezzature, aumentando progressivamente il suo fatturato, in un periodo storico in cui il valore delle materie plastiche era in netta discesa.

Nei primi mesi acquisisce commesse dai più importanti clienti del settore quali TEMA (gruppo TEGOLA CANADESE), INDEX SPA e tanti altri, ricoprendo un ruolo sempre più rilevante nel settore del polietilene rigenerato.

Lo scopo primario della CIER srl è quello di diventare nel più breve tempo possibile leader nel mercato del polietilene per uso edile ed agricolo, diventando punto di riferimento per i consumatori di tali rigenerati per affidabilità, elasticità e qualità.

Da sempre la CIER srl persegue le migliori procedure applicabili a tale settore, seguite scrupolosamente da uno staff meticoloso ed affidabile che lavora nella costante ricerca della soddisfazione del cliente.

Gli innumerevoli impianti tecnologicamente avanzati danno alla CIER srl la possibilità di trattare a costi contenuti migliaia di tonnellate di polietilene a bassa ed alta densità, permettendo di offrire alla clientela un prodotto competitivo da tutti i punti di vista.

Successivamente, dal 2007, CIER ha iniziato la produzione di PET (Polietilene tereftalato) attraverso 2 impianti altamente tecnologici; La produzione di PET rappresentava per la Direzione un obiettivo strategico in quanto il mercato è molto vasto relativamente al primo.

Nel 2010 inoltre CIER ha iniziato a produrre PET per uso alimentare effettuando un ulteriore processo di purificazione attraverso un impianto altamente tecnologico.

Nel 2015 inoltre è iniziata la produzione, grazie all'installazione dell'impianto tecnologico Bandera, di Film rigido coestruso in PET utilizzato per la copertura di vaschette e contenitori ad uso alimentare. Nel 2016 una seconda linea di produzione si è affiancata alla prima.

Nel 2018 Cier ha acquistato il capannone industriale sito in via Tevere, nelle vicinanze della sede operativa, di proprietà di un'azienda edile. Al suo interno ha spostato gli impianti Bandera per la produzione di Film rigido che pertanto avverrà solo al suo interno.

La produzione di Cier è riepilogata nella tabella al paragrafo 5.1.

La Direzione di Cier ha scelto di estendere, nel 2011, la certificazione sui sistemi di qualità e ambiente anche al regolamento EMAS (CE) e al sistema di gestione sicurezza sul luogo di lavoro al fine di garantire, oltre che uno standard qualitativo del proprio prodotto, una corretta e visibile politica ambientale ed una corretta politica orientata alla sicurezza dei lavoratori e delle parti interessate.

Nel Febbraio 2019 inoltre l'azienda ha conseguito la certificazione allo standard globale BRC IoP per l'imballaggio e i materiali da imballaggio; Questa nuova certificazione ha consentito all'azienda di allinearsi ai migliori standard produttivi sulla sicurezza dei contenitori ad uso alimentare.

La clientela di CIER Srl è costituita principalmente da aziende private industriali. Alcuni dei principali clienti sono:

Carton Pack Srl	Via Adelfia Z.I.70018 Rutigliano (BA)
Nuova Pasquini & Bini S.P.A.	Località Tei, Z.I. "La Galeotta", Altopascio (LU)
Plastipak Italia Preforme Srl	Viale Giuseppe Azari, 110, 28922 Pallanza VB
I.C.S. Spa	Via M. Ponti – 27010 Copiano (PV)
Sirap-Gema Spa	Via Industriale 1/3 – 25028 Verolanuova (BS)
AFG Srl	Via Dei Fabrizio 64-33034 Fagagna (UD)
Roboplast Srl	Via I Maggio, 7 - 12010 Vignolo (CN)
Adriaplast Srl	Via dell'Arte, 16-47822 Santarcangelo (RN)
Industrie Polieco M.P.B.	Via E. Mattei 49 - 25046 Cazzago S.Martino (BS)
Coopbox Group Spa	Via Vittorio Veneto 1/A/B, 42021 Bibbiano (RE)

DATI AMMINISTRATIVI AZIENDALI

Ragione Sociale dell'Azienda	CIER Srl
Anno di Fondazione dell'Azienda	1998
Anno di inizio attività	2001
Codice NACE prevalente	38.32-20.16
Settore di Attività	Recupero materie plastiche-Macinazione granuli
Settore di accreditamento	EA14-EA24
Indirizzo Sede Legale	Via Tevere - Castelnuovo Vomano (TE)
Sedi operative	Z.na Industriale,1 Castelnuovo V. Via Tevere Castelnuovo V.
Numero Telefonico	+39 0861.570378
Numero Fax	+39 0861.570381
Sito Web	http://cier.vomano.com
e-mail	cier@vomano.com
Fatturato Anno 2022	€65.328.764,63
Numero di addetti (Direzione e Uffici):	10
Numero di addetti (Produzione):	53
Tempo Pieno (orario completo)	63
Responsabile legale dell'azienda	Palmino Di Giacinto
Nominativo Responsabile Sicurezza	Leo De Santis
Nominativo Responsabile Qualità	Palmino Di Giacinto
Nominativo Responsabile Ambiente	Massimo Ripà
Orario di lavoro (ufficio)	08.00-12.00 / 14.00-18.00
Numero di turni Produzione:	3 turni di 8 ore
Giorni settimana (ufficio):	Lunedì-Venerdì
Giorni settimana (Produzione):	Lunedì-Domenica
Periodo di chiusura:	Agosto (1 settimana)
Totale area del sito (Via Mattei-Via Tevere)	circa 20.000 m ² – circa 13.000 m ²

Sede:	Via Mattei					Via Tevere	
	Capannone A	Capannone B	Capannone T	Uffici	Laboratorio	Capannone	Uffici
Area coperta (m ²)	4.090	3.570	3.570	250	184	5.100	560
Area scoperta (m ²)	≅9.000					≅6.640	
Superficie orientata alla natura (m ²)	≅1.500					≅1.220	

2.2 DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO

La CIER esegue lavorazioni di:

- ⇒ Recupero e macinazione di materie plastiche
- ⇒ Produzione di granuli e scaglie di plastica di PE e PET anche per uso alimentare
- ⇒ Produzione di Film rigido in PET

Il recupero e la macinazione sono effettuati negli impianti ai fini di ottenere la produzione di granuli e scaglie.

In particolare, in CIER vi è:

→ un impianto per la produzione di granulo di Polietilene (PE) utilizzato principalmente per l'industria degli accessori per l'edilizia;

→ due impianti per la produzione di scaglie di Polietilene Tereftalato (PET) utilizzato per vari tipi di applicazioni industriali ad eccezione dei contenitori di cibi o bevande;

→ un impianto per la produzione di PET Food-Contact utilizzato per la produzione di contenitori a contatto diretto di cibi o bevande;

→ un impianto per la produzione di Film rigido coestruso in PET. Tale Impianto, inizialmente in funzione nel capannone della sede di via Mattei, è stato spostato nella nuova sede di Via Tevere a Castelnuovo Vomano; la produzione di Film rigido, pertanto è ora localizzata in tale sede da Aprile 2018.

Tale sede inoltre è divenuta da novembre 2019 anche sede legale.

Tutte le attività di produzione elencate sopra sono effettuate in conformità alle seguenti autorizzazioni con validità pari a quindici anni:

- Autorizzazione Unica Ambientale (AUA) per lo stabilimento sito in via Tevere con Protocollo n.470/24 s.u.e. del 13/01/2020 del Comune di Castellalto (TE).
- Autorizzazione Unica Ambientale (AUA) per lo stabilimento sito in via Mattei (Z.na Industriale con Prot.10844/1329 s.u.e. del 13/07/2018 del Comune di Castellalto (TE).

Il processo di lavorazione sopra menzionato può essere schematicamente così rappresentato in
Figura 1:

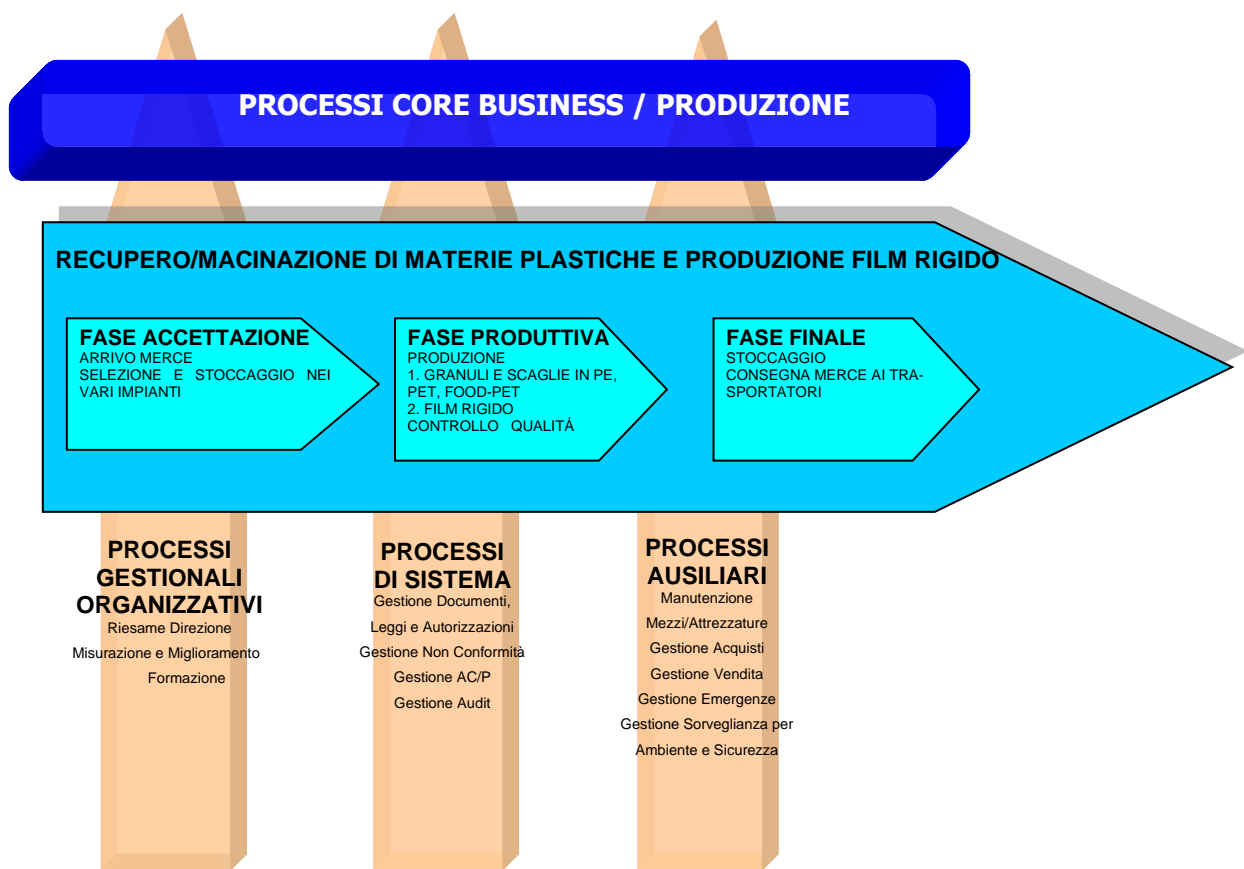


Fig.1-Rappresentazione schematica dei processi

2.3 DESCRIZIONE DELLA SEDE E DELLE DIVERSE AREE

La sedi operative dell'impresa sono ubicate nella zona industriale di Castelnuovo Vomano (TE) ed in particolare in via Mattei, su una superficie totale di circa 20.000 m² e in via Tevere, nella stessa zona, per la nuova sede di produzione del Film rigido.

In particolare, i suoi stabilimenti sono vicini al letto del fiume Vomano (circa 300 mt), il più lungo della provincia di Teramo le cui caratteristiche principali sono qui sotto riepilogate:

LUNGHEZZA	PORTATA MEDIA	BACINO IDROGRAFICO	ALTITUDINE DELLA SORGENTE	NASCE	SFOCIA
76 KM	ALLA FOCE 15 M ³ /S	764 KM ²	1.200 M S.L.M.	MONTE SAN FRANCO (GRAN SASSO)	MARE ADRIATICO A SCERNE DI PINETO

I terreni su cui sono localizzati gli stabilimenti sono adibiti ad uso industriale e le attività di recupero e di produzione sono autorizzate dalla Provincia di Teramo.

Sul terreno di via Mattei non esistevano precedenti attività industriali, né abitazioni civili.

Lo stabilimento dove avviene la produzione di Film è stato invece rilevato da un'azienda che operava nel settore edile.

La sede di CIER in via Mattei, quindi, confina a sud con l'azienda Metalferro del Gruppo Di Giacinto, a nord con una strada cittadina e a est con una strada provinciale di comunicazione verso Atri e ad ovest con una piccola strada di campagna. La sede di via Tevere confina invece ad Ovest con l'azienda GLM, mentre sugli altri lati non vi sono attività o residenze.



Fig.3 Layout del sito in via Mattei (scala 1:4000 circa)
A: Impianto PE – B: Impianto PET – T: Impianto PET FOOD

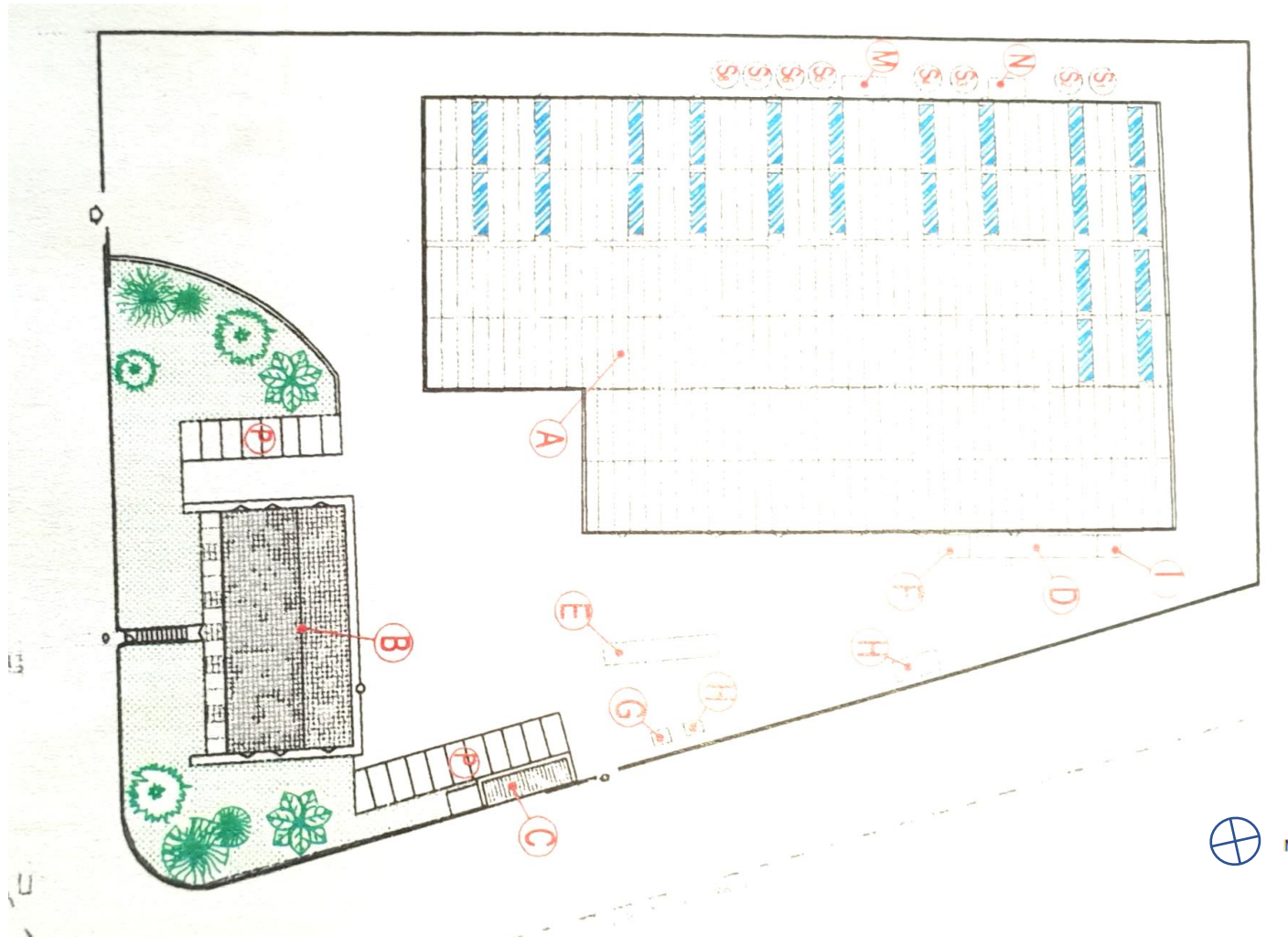


Fig.4 Layout del sito in via Tevere (scala 1:500 circa)
Edificio A: Impianti Bandera Produzione Lastra PET – Edificio B: Uffici

3. IL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE

Il rispetto di tutti i requisiti posti dalla nostra Politica Ambientale, la verifica dello stato di avanzamento degli obiettivi, il costante monitoraggio e controllo di tutte le attività che possono avere implicazioni sull'ambiente, sono garantiti dall'avvenuta implementazione di un Sistema Integrato di Gestione Qualità, Ambiente e Sicurezza, conforme alle norme UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001, ISO 45001 e ai requisiti aggiuntivi del Regolamento EMAS IV. I punti cardine su cui il sistema si basa sono di seguito descritti nella Politica integrata:

3.1 La Politica Ambientale, della Qualità e della Sicurezza

Attenzione Focalizzata al ⇒
 Cliente, all'Ambiente ed alla
 Salute e Sicurezza
 dei Lavoratori

La CIER Srl, attiva sul mercato nazionale ed internazionale nella
"PRODUZIONE SIA DI MACINATI E GRANULI DI MATERIE PLASTICHE RICICLATE ED IN PARTICOLARE DI POLIETILENE, POLIETILENE TEREFALATO E POLIETILENE TEREFALATO PER USI ALIMENTARI, SIA DI FILM RIGIDO IN PET AD USO ALIMENTARE"

ha come obiettivo primario la realizzazione di prodotti che soddisfino pienamente le esigenze dei propri Clienti.

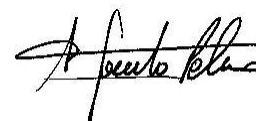
In particolare, la Società ritiene di fondamentale importanza:

- ✓ Fornire ai propri Clienti prodotti affidabili e conformi alle specifiche d'ordine;
- ✓ Supportare il Cliente e fornire un servizio tale che il Cliente rimanga soddisfatto, non solo per la qualità dei prodotti forniti, ma anche per la professionalità e il servizio offerto dalla CIER Srl;
- ✓ Porre la massima attenzione verso gli aspetti ambientali legati alla propria attività;
- ✓ Porre la massima considerazione al rispetto della salute e sicurezza dei lavoratori e delle parti interessate all'interno del luogo di lavoro.

Per raggiungere tali obiettivi la Società dichiara i seguenti impegni:

1. Mantenere un Sistema integrato Qualità Ambiente Sicurezza documentato, conforme agli standard di riferimento (UNI ISO 9001:2015–14001:2015-45001:2018-Reg.Emas 2017), nel quale siano tenuti nella massima considerazione il controllo del ciclo produttivo, gli aspetti ambientali e di sicurezza correlati;
 2. Stabilire una politica integrata Qualità, Ambiente e Sicurezza che sia appropriata alla natura dell'organizzazione;
 3. Riesaminare, ad intervalli prefissati, il Sistema Integrato in funzione dei nuovi obiettivi Societari / esigenze del mercato sviluppando programmi per realizzare la politica e raggiungere gli obiettivi prefissati;
 4. Realizzare prodotti conformi alle specifiche del Cliente, di catalogo ed alle normative di riferimento;
 5. Incentivare programmi di ricerca per la realizzazione di processi produttivi e di controllo tecnologicamente innovativi;
 6. Garantire l'affidabilità dei propri prodotti assicurando l'effettuazione di prove, controlli e collaudi opportuni;
 7. Attuare una Manutenzione di tipo preventivo su tutte le unità di Processo al fine di evitare possibili non conformità che si riflettano sul prodotto/servizio, sull'ambiente o sulla sicurezza dei lavoratori;
 8. Identificare gli aspetti ambientali connessi alle sue attività, prodotti o servizi, nel passato, presente e futuro per determinare i loro impatti ambientali significativi e formare il personale affinché lo stesso sia in grado di identificare e ridurre gli impatti sull'ambiente derivanti dalle attività dello stabilimento, promuovendo ad ogni livello un diffuso senso di responsabilità verso l'ambiente;
 9. Identificare i pericoli e valutare i rischi presenti nel luogo di lavoro al fine di prevenire gli infortuni e le malattie professionali dei lavoratori;
 10. Rispetto delle prescrizioni legali applicabili e delle altre prescrizioni che l'organizzazione sottoscrive, che riguardano i propri aspetti ambientali e i pericoli individuati per i lavoratori;
 11. Assicurare la sistematica valutazione delle prestazioni ambientali e di sicurezza del sito, attraverso l'implementazione di un sistema di monitoraggio, sulla cui base mettere in atto le azioni di miglioramento continuo;
 12. Prevenire l'inquinamento, attraverso l'adeguamento tecnologico dei processi di produzione, con particolare riferimento alla tutela delle acque e dell'ecosistema in linea più generale;
 13. Ottimizzare l'uso delle risorse naturali attraverso un impiego razionale ed efficiente delle risorse energetiche e delle materie prime;
 14. Comunicare con i clienti, i fornitori, gli appaltatori e con la popolazione del territorio limitrofo per migliorare la sicurezza e la gestione ambientale del sito
 15. Promuovere e sostenere un dialogo aperto con i cittadini, le autorità, la Regione Abruzzo, la Provincia di Teramo ed i Comuni limitrofi sulle problematiche ambientali, comunicando le informazioni necessarie per comprendere gli impatti sull'ambiente ed i riflessi sulla sicurezza esterna delle attività di impianto
 16. Comunicare con le autorità pubbliche competenti per stabilire ed aggiornare le procedure di emergenza e di sicurezza
- La Direzione assicura che la Politica della Qualità, Ambiente e Sicurezza sia compresa a tutti i livelli mediante:**
- ✓ Informazione e formazione a tutto il personale sul sistema di gestione integrato e sulla sua applicazione all'interno della Cier;
 - ✓ Identificazione e acquisizione di tecnologie, strumentazioni, procedimenti, risorse e capacità necessarie per ottenere la qualità richiesta;
 - ✓ Esecuzione di verifiche ispettive interne periodiche sul Sistema Integrato sostenute dall'attuazione di eventuali azioni correttive o preventive mirate al continuo miglioramento del Sistema di gestione;
 - ✓ Verifica dell'efficacia delle azioni correttive o preventive attuate.

Castelnuovo Vomano, 31/03/2020

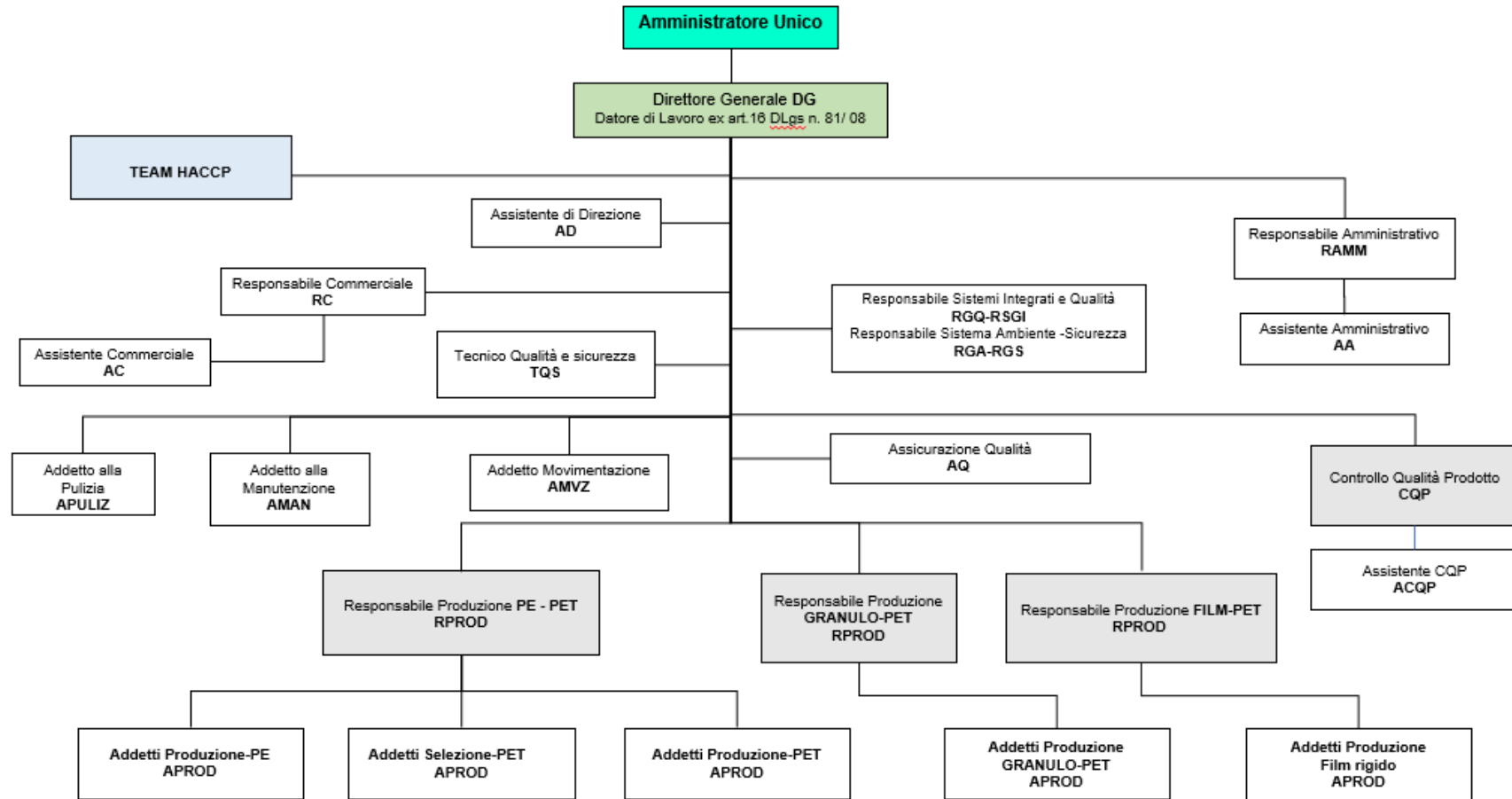


3.2 La nostra Organizzazione

Tutto il personale, fin dalla progettazione del Sistema di gestione Ambientale è stato sensibilizzato sugli aspetti ambientali generali dell’organizzazione e sull’influenza che le loro attività possono avere su tali aspetti. Inoltre, il personale coinvolto nelle attività inerenti il sistema (addetti alle emergenze, ecc.) è stato formato sulle procedure da seguire nell’espletamento delle attività stesse.

Di seguito viene riportato l’organigramma aziendale di CIER Srl

Fig. 5 Organigramma aziendale



Una breve descrizione delle principali mansioni è illustrata nel cap.8 “Glossario/Acronimi”

L'attività di misurazione delle prestazioni ambientali dell'azienda è svolta dal Responsabile Ambiente insieme al Responsabile del sistema integrato RSGI.

Tutti i dati raccolti nel corso di un anno vengono poi sottoposti al Riesame della direzione, vero momento di indirizzo e coordinamento della gestione ambientale.

Tutto il personale è informato sugli impatti ambientali conseguenza diretta o indiretta delle proprie attività ed ha ricevuto una formazione adeguata. All'interno dell'azienda si svolgono riunioni e addestramenti periodici e specifica formazione in occasione di cambiamenti di processo o di mansione, con il supporto dei tecnici interni ed esterni all'impresa. In tal modo soltanto il personale che abbia ricevuto la formazione necessaria può svolgere compiti importanti per l'ambiente, quali la manipolazione dei prodotti chimici classificati pericolosi o l'utilizzo e la manutenzione di macchine che producono o trattano le emissioni.

Il **coinvolgimento** del personale nel funzionamento del Sistema di Gestione Aziendale e più in generale nel perseguimento della politica dell'impresa è stato da sempre considerato un elemento imprescindibile per il successo dell'impresa; a maggior ragione questo risulta vero ed è stato perseguito per il settore Ambiente dove la partecipazione attiva del personale è sinonimo di apporto di nuove idee, efficacia ed efficienza delle azioni di miglioramento pianificate, ecc.

Dunque, fin dalla prima strutturazione del Sistema di Gestione Ambientale tutto il personale, sensibilizzato e formato come descritto in precedenza, è stato chiamato a partecipare attivamente, sia nella ricostruzione delle prassi ambientali in essere che nella progettazione di quelle ritenute necessarie per il miglioramento dell'ambiente. Gli operatori sono quindi stimolati e chiamati continuamente a proporre e suggerire azioni correttive o di miglioramento del sistema sfruttando i **canali di comunicazione interna** da sempre attivi fra tutti i livelli aziendali (riunioni periodiche, bacheche aziendali per suggerimenti e comunicazioni, e-mail, rapporti diretti a tutti i livelli).

La Direzione Generale è consapevole che la trasparenza del proprio operato verso le parti esterne interessate (vicinato, Organi di controllo, Enti locali, ecc.) è un mezzo necessario per stabilire rapporti costruttivi, che ha consentito e consentirà all'impresa di insistere in maniera positiva sul tessuto socio-economico del territorio.

I risultati della gestione ambientale all'interno dell'organizzazione (mantenimento della certificazione ISO 14001 e della registrazione EMAS con interventi migliorativi sull'ambiente) sono stati quindi oggetto di comunicazioni verso l'esterno concretizzatesi in lettere, articoli su giornali locali e incontri aperti al pubblico e a scuole/università.

Infine, l'impresa CIER è sempre pronta a rispondere a qualsiasi richiesta di informazioni in materia ambientale che dovessero giungere dalle parti interessate esterne, avendo creato per questo un apposito canale comunicativo attraverso il settore Qualità e Ambiente.

3.3 Le procedure di valutazione, controllo e sorveglianza

Per conoscere le prestazioni ambientali viene effettuata con cadenza annuale un **Piano di Miglioramento Ambientale**, relativo ai dati quantitativi e agli indicatori che permettono di valutare costantemente l'efficienza del sistema nella riduzione degli impatti ambientali significativi.

L'informazione che ne risulta viene registrata nel **Registro Livelli di Significatività** ed è la base per decidere le nuove priorità di intervento, aggiornando così **gli obiettivi e programmi**.

Anche in caso di **acquisizione di nuovi macchinari, di nuove tipologie di servizi e di nuovi prodotti chimici**, si analizza sistematicamente ogni implicazione ambientale per effettuare la scelta sulla soluzione più eco-compatibile.

Tutte le **operazioni** svolte negli impianti e **"critiche"** dal punto di vista dei potenziali impatti ambientali sono state attentamente pianificate mediante apposite procedure ed istruzioni operative cui il personale coinvolto, che ha partecipato alla loro definizione, si attiene scrupolosamente.

In esse sono infatti riportate tutte le indicazioni necessarie sia alla gestione delle pratiche amministrative che soprattutto allo svolgimento delle fasi lavorative più delicate, quali la produzione o le manutenzioni delle aree di deposito. Tutto questo garantisce la presenza di precisi riferimenti per le varie attività, una chiara attribuzione delle responsabilità connesse con la gestione degli aspetti critici ed un aumento della specificità delle competenze del personale.

I **fornitori di beni o di servizi** di CIER sono stati informati degli aspetti ambientali di loro pertinenza e assoggettati a precise disposizioni.

In caso di eventuali **anomalie** rilevate nel corso di ispezioni o durante le normali attività, sono adottate in modo tempestivo ed efficace le misure correttive necessarie. Ogni lavoratore dell'azienda riceve una costante formazione specifica per poter individuare i problemi ambientali. Il flusso informativo per la gestione delle anomalie è diretto verso l'Assicurazione Qualità e Ambiente/Sicurezza che, in collaborazione con il Responsabile Produzione, ha il compito di individuare le cause e prendere i provvedimenti correttivi o preventivi richiesti dalle circostanze.

3.4 Gli audit e il riesame periodico del sistema di gestione Ambientale

La **verifica ispettiva periodica o Audit** del sistema è forse l'attività che più di ogni altra consente di migliorare nella tutela delle problematiche ambientali.

Con intervalli non superiori all'anno il nostro personale debitamente qualificato allo scopo attua la completa ispezione di tutte le attività, prassi e procedure in atto.

Annualmente la Direzione Generale attua un completo **riesame** della gestione ambientale, analizzando tutti i risultati degli Audit effettuati e le non conformità emerse e decidendo in merito agli orientamenti successivi anche attraverso, se occorre, una revisione della Politica Ambientale dell'organizzazione.

3.5 Modifiche sostanziali dell'Organizzazione

In Metalferro non si sono avute, rispetto alla precedente Dichiarazione del 30/09/2022, modifiche sostanziali sia nei processi che negli Impianti principali di produzione.

4. GLI ASPETTI AMBIENTALI E LE METODOLOGIE DI RIDUZIONE DELL'IMPATTO

Le lavorazioni tipiche del nostro ciclo e le attività e prodotti ad esso connessi, presentano una molteplicità di aspetti ambientali, ovvero di attività, servizi e prodotti che provocano o possono provocare un impatto sull'ambiente.

In linea generale si distinguono aspetti ed impatti ambientali connessi al consumo di risorse da quelli conseguenti alle diverse emissioni del processo produttivo (fumi, rifiuti, scarichi idrici, rumore, ecc.). Vanno poi considerati gli aspetti ambientali indiretti, cioè quegli aspetti che non dipendono direttamente dall'organizzazione ma sui quali ci si può attendere una influenza da parte della stessa. Tale tipologia di aspetti sfugge alla rappresentazione grafica di figura 1 e figura 2 perché sono in genere connessi ad attività slegate al ciclo produttivo quali la gestione dei fornitori, trasportatori, del marketing, ecc.

Gli aspetti ambientali identificati sono relativi sia ad attività relative alla sede centrale che all'esterno.

Ciascun aspetto ambientale così individuato è stato attentamente esaminato per valutarne l'importanza relativa, ovvero l'impatto ambientale, sulla base di 7 categorie di giudizio. In particolare, l'attribuzione dei livelli di significatività degli impatti è stata applicata sulla base dei criteri stabiliti dalla CIER Srl ed espressi dalla formula:

$$(L+C+N+A+E+Pi) \times (Ip) = \Sigma \quad \text{dove:}$$

Tabella: griglia di valutazione degli aspetti ambientali	SI	NO
L'aspetto è normato (L)? ¹	1	0
L'aspetto genera un impatto controllabile dall'organizzazione (C)?	1	0
L'aspetto genera un impatto in condizioni normali (N)?	3	0
L'aspetto genera un impatto in condizioni anomale ragionevolmente prevedibili (A)?	2	0
L'aspetto genera un impatto in condizioni di emergenza (E)?	1	0
L'impatto comporta un consumo di risorse naturali, ha un forte effetto su componenti ambientali localmente giudicate sensibili o è particolarmente sentito dall'Azienda e/o da parti interessate (Pi)?	3	0
L'aspetto genera un impatto positivo sull'ambiente (Ip)?	-1	1

Tabella: Griglia di lettura livello significatività di aspetti/impatti ambientali

Valore	Definizione	Azioni da compiere
$\Sigma < 0$	Ip – Aspetto/Impatto significativo positivo	Nessuna
$1 \leq \Sigma \leq 4$	Ans – Aspetto/Impatto non significativo	Aspetto per il quale non si prevede alcuna gestione
$5 \leq \Sigma \leq 6$	I2 – Aspetto/Impatto di attenzione	Aspetto per il quale è possibile prevedere una gestione tramite procedure di controllo operativo
$\Sigma > 6$	I1 – Aspetto/Impatto significativo	Aspetto per il quale si prevede una gestione consistente in programmi di miglioramento e/o procedure di controllo operativo

¹ Per “normato” si intende un aspetto per il quale siano applicabili specifiche prescrizioni di legge.

Tabella: Livelli di significatività ≥ 5

Fase	Processo/ Descrizione	Aspetto	Impatto	Diretto Indiretto D/I	Condizione C	(L+C+N+A+E+PI)x(IP) VALORE IMPATTO
1.01	Triturazione e lavaggio / stoccaggio materia prima	Inquinamento atmosferico	Inquinamento atmosferico da gas di scarico di mezzi di terzi	I	N	5
1.02	Triturazione e lavaggio / Caricamento plastica	Inquinamento atmosferico	Inquinamento atmosferico da gas di scarico mezzi aziendali	D	N	5
1.03	Triturazione e lavaggio / triturazione	Inquinamento acustico	Rumore	D	N	5
1.05	Triturazione e lavaggio / centrifuga	Contaminazione suolo e falde acquifere	Contaminazione suolo per perdita materiale	D	N	5
1.05	Triturazione e lavaggio / centrifuga	Inquinamento acustico	Rumore	D	N	5
1.06	Triturazione e lavaggio / stoccaggio	Inquinamento atmosferico	Inquinamento atmosferico da gas di scarico mezzi aziendali	D	N	5
1.06	Triturazione e lavaggio / stoccaggio	Inquinamento atmosferico	Rischio incendi	D	E	6
2.01	Densificazione/ carica- mento	Consumo risorse energetiche e naturali	Consumo corrente elettrica	D	N	7
2.01	Densificazione/ carica- mento	Contaminazione suolo e falde acquifere	Contaminazione suolo per perdita materiale	D	N	5
2.02	Densificazione	Inquinamento acustico	Rumore	D	N	5
2.02	Densificazione	Inquinamento atmosferico	Emissione diffusa di vapori	D	N	5
2.05	Densificazione/ stoccag- gio	Inquinamento atmosferico	Inquinamento atmosferico da gas di scarico mezzi aziendali	D	N	5
2.05	Densificazione/ stoccag- gio	Inquinamento atmosferico	Rischio incendi	D	E	6
3.01	Estrusione / caricamento materiale	Consumo risorse energetiche e naturali	Consumo risorse energetiche (carburante mezzi propri)	D	N	5
3.01	Estrusione / caricamento materiale	Inquinamento atmosferico	Inquinamento da gas di scarico mezzi aziendali	D	N	5
3.01	Estrusione / caricamento materiale	Produzione rifiuti	Produzione rifiuti mezzi aziendali (olio, gomme)	D	N	5
3.02	Estrusione	Inquinamento atmosferico	Dispersione di gas inquinanti per blocco della pompa di degasaggio	D	E	6
3.03	Estrusione / taglio	Produzione rifiuti	Produzione rifiuti filtro	D	N	5
3.05	Estrusione / centrifuga- zione	Inquinamento acustico	Rumore	D	N	5
3.06	Estrusione / stoccaggio in silos	Consumo risorse energetiche e naturali	Consumo corrente elettrica	D	N	7
3.07	Estrusione / imballaggio	Consumo risorse energetiche e naturali	Consumo corrente elettrica	D	N	7
3.08	Estrusione / stoccaggio materiale	Inquinamento atmosferico	Inquinamento atmosferico da gas di scarico	D	N	5
3.08	Estrusione / stoccaggio materiale	Inquinamento atmosferico	Rischio incendi	D	E	6
4.01	Manutenzione Impianti	Produzione rifiuti	Produzione rifiuti per sostituzione parti obsolete dei macchinari	D	N	5
5.01	Attività Ufficio	Produzione rifiuti	Produzione rifiuti d'attività d'ufficio	D	N	5
5.02	Attività Ufficio- Pulizie	Contaminazione suolo e falde acquifere	Immissione in fognatura di prodotti chimici	I	N	5

CIER srl – DICHIARAZIONE AMBIENTALE

Fase	Processo/ Descrizione	Aspetto	Impatto	Diretto Indiretto D/I	Condizione C	(L+C+N+A+E+PI)x(IP) VALORE IMPATTO
5.03	Attività Ufficio- Climatizzazione	Inquinamento atmosferico	Riduzione strato ozono per uso CFC	I	N	5
6.02	Decantazione acque	Produzione rifiuti	Produzione fanghi	D	N	5
7.01	Analisi prodotto in laboratorio	Consumo risorse energetiche e naturali	Consumo energia elettrica	D	N	5
7.01	Analisi prodotto in laboratorio	Inquinamento atmosferico	Rischio incendi	D	E	6
7.01	Analisi prodotto in laboratorio	Produzione rifiuti	Taniche di raccolta	D	N	5
7.01	Analisi prodotto in laboratorio	Produzione rifiuti	Versamenti accidentali di sostanze tossiche/inquinanti/infiammabili	D	E	5
8.01	Trasporto materiale / caricamento	Inquinamento atmosferico	Inquinamento atmosferico da gas di scarico di mezzi aziendali	D	N	5
8.01	Trasporto materiale / caricamento	Produzione rifiuti	Produzione rifiuti mezzi aziendali (olio, gomme)	D	N	5
9.02	Produzione PET / Caricamento materiale	Inquinamento atmosferico	Inquinamento atmosferico da gas di scarico di mezzi aziendali	D	N	5
9.04	Produzione PET / Triturazione e Centrifuga	Consumo risorse energetiche e naturali	Consumo energia elettrica	D	N	7
9.04	Produzione PET / Triturazione e Centrifuga	Inquinamento acustico	Rumore	D	N	5
9.08	Produzione PET / Stoccaggio finale	Inquinamento atmosferico	Inquinamento atmosferico da gas di scarico di mezzi aziendali	D	N	5
11.2	Produzione PET F_C/ Caricamento	Inquinamento atmosferico	Inquinamento atmosferico da gas di scarico di mezzi aziendali	D	N	5
11.2	Produzione PET F_C/ Caricamento	Consumo risorse energetiche e naturali	Consumo energia elettrica impianto alimentazione	D	N	5
11.3	Produzione PET F_C/ Decontaminazione-Estrusione	Consumo risorse energetiche e naturali	Consumo energia elettrica impianto reattori	D	N	5
11.3	Produzione PET F_C/ Decontaminazione-Estrusione	Inquinamento atmosferico	Emissione atmosferica impianto decontaminazione	D	N	5
11.3	Produzione PET F_C/ Decontaminazione-Estrusione	Produzione rifiuti	Rifiuti da filtri dell'estrusore	I	N	5
11.4	Produzione PET F_C/ Miscelazione	Consumo risorse energetiche e naturali	Consumo energia elettrica impianti	D	N	5
11.5	Produzione PET F_C/ stoccaggio finale	Inquinamento atmosferico	Emissioni atmosferiche da gas di scarico da mezzi propri	D	N	5
12.3	Produzione Film rigido (estrusione etc)	Consumo risorse energetiche e naturali	Consumo energia elettrica dell'impianto	D	N	5
12.3	Produzione Film rigido (estrusione etc)	Produzione rifiuti	Produzione di liquame derivante dal processo completo.	I	N	5
12.4	Produzione Film rigido (stoccaggio)	Inquinamento atmosferico	Incendio del materiale	D	E	5

Dove la seconda colonna (Processo) descrive sinteticamente il processo di produzione che genera impatto ambientale. La tabella rappresenta un estratto della valutazione ambientale dove sono analizzati gli impatti di tutti processi produttivi di CIER.

La tabella precedente rappresenta un quadro riepilogativo sugli aspetti ambientali significativi dell'organizzazione. Essa mette in relazione le varie fasi produttive, di servizio e i prodotti aziendali con le seguenti categorie di aspetti ambientali:

- ✓ Aria (emissioni in atmosfera)
- ✓ Acqua (scarichi idrici)
- ✓ Consumo Risorse (materie prime, acqua, energia)
- ✓ Suolo (uso e contaminazione)
- ✓ Produzione di Rifiuti
- ✓ Territorio (rumore, traffico, odori, etc)
- ✓ Questioni legate al prodotto
- ✓ Comportamento fornitori/appaltatori

La presenza di un aspetto significativo è rilevata mediante una delle seguenti lettere, ovvero N, A, E; tale simbologia sta a significare se l'aspetto in questione si manifesta:

N: in condizioni normali, ovvero durante il normale funzionamento delle attività aziendali;

A: in condizioni anomale, ovvero in situazioni in cui la mancanza della manutenzione o l'incuria degli operatori possono variare le condizioni normali di funzionamento aziendale;

E: in condizioni di emergenza, ovvero in quelle situazioni associate ad un evento accidentale di facile rilevabilità, sia che le stesse comportino l'intervento di enti esterni che solamente l'intervento delle squadre interne di emergenza.

Per ogni aspetto viene riportato il relativo impatto ambientale e, nel caso degli aspetti ambientali indiretti, che tipo di controllo ha l'organizzazione su di essi.

5. ANALISI DEI FATTORI DI IMPATTO

Allo scopo di fornire indicazioni di indirizzo circa gli interventi ascrivibili ad ogni singolo recettore di impatto (aria, acqua, ecc.), si è proceduto ad una analisi del comportamento dell'organizzazione nei confronti degli stessi recettori; a tale scopo sono stati raggruppati in schede omogenee, e precisamente:

- Materie prime
- Risorse idriche
- Energia
- Suolo
- Aria
- Acqua
- Territorio
- Rifiuti

- Emergenze

Per ogni recettore sono riportate una serie di informazioni relative a:

1. La descrizione dell'aspetto e delle componenti che lo costituiscono;
2. La posizione aziendale in confronto con la legislazione applicabile in materia (l'elenco della normativa applicabile cui si fa riferimento è riportata nel paragrafo 7);
3. I provvedimenti migliorativi ipotizzabili.

5.1 PRODUZIONE

Produzione per Materiale	u.m.	2020	2021	2022	2023 al 30/06/23	Impianti interessati
GRANULO LDPE GRIGIO	t/anno	904,04	929,73	834,62	397,15	Impianto L ₁ -L ₂ -L ₃ -L ₄
GRANULO LDPE NERO	t/anno	2.494,88	3.223,15	1.832,15	364,06	Impianto L ₁ -L ₂ -L ₃ -L ₄
GRANULO HDPE	t/anno	5.254,67	4.557,67	3.127,96	294,74	Impianto L ₁ -L ₂ -L ₃ -L ₄
MACINATO HDPE	t/anno	6.619,28	4.995,55	3.134,81	271,09	Impianto L ₁ -L ₂ -L ₃ -L ₄
SCAGLIA R-PET A	t/anno	8.419,81	6.712,76	5.370,98	4.028,43	Impianto E ₁ -E ₂ -E ₃ -E ₄
SCAGLIA R-PET L	t/anno	8.189,90	14.545,60	8.199,11	187,82	Impianto E ₁ -E ₂ -E ₃ -E ₄
SCAGLIA R-PET 09		0	0	3.710,45	4.157,55	Impianto E ₁ -E ₂ -E ₃ -E ₄
SCAGLIA R-PET 03	t/anno	0	0	4.548,14	2.404,73	Impianto E ₁ -E ₂ -E ₃ -E ₄
SCAGLIA R-PET C	t/anno	0	0	0	0	Impianto E ₁ -E ₂ -E ₃ -E ₄
GRANULO PET Food-Contact Azzurrato	t/anno	0	0	217,32	0	Impianto F
GRANULO PET Food-Contact Light	t/anno	6.711,80	12.883,69	7.210,99	0	Impianto F
GRANULO PET Food-Contact 09	t/anno	0	0	5.865,73	2.467,26	Impianto F
GRANULO PET Food-Contact 03	t/anno	0	0	3.978,74	2.436,27	Impianto F
Film rigido in PET	t/anno	7.091,01	8.942,29	7.322,63	4.135,28	Impianto G
TOTALE PRODUZIONE	t/anno	45.685,39	56.790,44	55.353,63	21.144,38	

Tabella indicante i valori di produzione dal 2020 per le varie aree.

Fonte dei dati: Software di gestione ambientale WinWaste e Tabella di Monitoraggio Excel

LEGENDA IMPIANTI:

L₁: Lavorazione materiale PE
L₂: Lavorazione materiale PE
L₃: Selezionatore
L₄: Plastificatore

E₁ : Estrusore 1
E₂ : Estrusore 2
E₃ : Estrusore 3
E₄ : Estrusore 4

F: Vacurema Prime for Food
G: Bandera for Film

5.2 MATERIE PRIME/ PRODOTTI

Descrizione Aspetto Ambientale

Le materie prime e ausiliarie utilizzate da CIER Srl sono costituite dai materiali elencati nel paragrafo precedente, mentre i prodotti utilizzati per attività ausiliarie sono elencati nella tabella sottostante dove i consumi stessi sono riferiti al totale di produzione per ogni anno riportato nell'ultima riga della tabella del par.5.1:

Nella tabella sottostante riportiamo le sostanze e la quantità consumata dal 2020 in poi. Per una migliore comprensione si possono considerare le descrizioni dei prodotti.

Tipologia di Sostanze utilizzate	Descrizione	Luogo Utilizzo	u.m.	Quantità Consumata nel 2020	Quantità Consumata nel 2021	Quantità Consumata 2022	Quantità Consumata al 30/06/2023)
Detergente Impianto PET	Detergente per scaglia PET	Impianto PET	Kg	4.500	7.000	13.178	1.000
			Kg/t	0,10	0,12	0,24	0,05
Flottante Impianto PET	Antiflottante per scaglia PET	Impianto PET	Kg	35.000	54.000	51.000	25.000
			Kg/t	0,77	0,95	0,92	1,18
Antischiuma Impianto PET	Detergente per scaglia PET	Impianto PET	Kg	51.000	59.000	1.000	-
			Kg/t	1,12	1,04	0,02	-
Soda Caustica	Detergente bottiglia PET/ Correzione pH	Impianto PET	Kg	568.580	551.780	789.230	449.860
			Kg/t	12,45	9,72	14,26	21,28
Sale	Addolcimento acque	Impianto PET	Kg	32.000	7.000	3.000	-
			Kg/t	0,70	0,12	0,05	-
Poli liquido	Flocculazione Acque	Depuratore	Kg	14.500	8.600	13.650	10.500
			Kg/t	0,32	0,15	0,25	0,50
Acido solforico	Correzione Ph	Depuratore	Kg	228.500	213.260	294.030	154.920
			Kg/t	5,00	3,76	5,31	7,33
Antischiuma depuratore	Antischiuma acque depurate / Antischiuma acque lavaggio PE	Depuratore	Kg	25.000	8.100	0	0
			Kg/t	0,55	0,14	0	0
Policloruro alluminio	Flocculazione fanghi	Depuratore	Kg	102.000	45.930	82.050	97.180
			Kg/t	2,23	0,81	1,48	4,60
Ipoclorito Sodio	Chiarificazione acque	Depuratore	Kg	1.450	1.210	-	-
			Kg/t	0,03	0,02	-	-
Silicone Bandera	Siliconatura Film	Impianto Bandera	Kg	1.680	1.600	1.000	800
			Kg/t	0,04	0,03	0,02	0,04
Antifog Bandera	Correttore miscela Film	Impianto Bandera	Kg	6.200	4.356	3.240	760
			Kg/t	0,14	0,08	0,06	0,04

Tabella indicante la quantità assoluta e indicizzata di prodotti consumati dal 2020 fino a giugno 2023

Fonte dei dati: Fatture dei Fornitori e Tabella Monitoraggio Excel

Come si evince dalla tabella, l'andamento dei consumi delle sostanze è piuttosto costante; in alcuni casi si è avuto un aumento come detergente o soda, in altri si è avuta una diminuzione come per l'antischiuma. Tutto questo è dovuto ad una diversa miscelazione dei prodotti stessi in funzione anche della migliore reperibilità sul mercato.

Sono state eliminate dalla tabella le sostanze che nel triennio non sono state più consumate, come il flocculante polvere per il depuratore.

I prodotti elencati nella tabella soprastante sono utilizzati soprattutto per le attività di depurazione acque all'interno dell'impianto medesimo. La manipolazione delle sostanze avviene comunque secondo quanto stabilito nelle schede di sicurezza relative mentre lo stoccaggio è effettuato all'interno di locali dotati delle opportune condizioni previste.

5.3 RISORSE IDRICHE

L'impresa utilizza l'acqua prelevata dall'acquedotto gestito dalla Società Ruzzo Reti Spa presso gli uffici e gli impianti nelle due sedi operative di Castelnuovo Vomano. Non vi sono pozzi da cui attingere acqua nella sede.

I Consumi totali, riferiti al periodo 2020-2023 (fino a giugno), sono riportati nella tabella seguente in m³ e in m³ rispetto alle tonnellate di produzione riportate nell'ultima riga della tabella del par. 5.1:

CONSUMI ACQUA ANNO 2020-2021-2022-2023					
	u.m.	2020	2021	2022	2023 (consumi fino al 30/06/2023)
Acqua fornita da acquedotto RUZZO RETI Spa	m ³	14.786	15.026	17.200	8.531
	m ³ /t	0,32	0,26	0,31	0,40

Tabella indicante il consumo assoluto e indicizzato dell'acqua nel triennio di riferimento
Fonte dei dati: Fatture di consumo del Fornitore e Tabella Monitoraggio Excel

I consumi sono relativi alla pulizia degli ambienti relativi agli uffici, all'officina ed agli impianti. L'acqua della condotta è inoltre utilizzata per le necessità della produzione del Food-PET necessario al processo di decontaminazione.

Il consumo è prevalentemente assestato sul valore medio di circa 16.000 m³, dall'anno in cui è iniziata stabilmente la produzione di film rigido e l'utilizzo a pieno regime degli impianti relativi; il valore indicizzato alla produzione va tuttavia diminuendo progressivamente.

L'utilizzo efficace del depuratore per il riciclo delle acque industriali, nello stabilimento di via Mattei, contribuisce inoltre al contenimento dei consumi.

5.4 ENERGIA

Descrizione Aspetto Ambientale

L'Azienda utilizza:

- Energia elettrica fornita in media tensione maggiore di 2.000 kW dalla rete "Edison Energia Spa".

- Combustibile gasolio per l'alimentazione dei mezzi di trasporto utilizzati per lo svolgimento del servizio.
- Gas Metano erogato da Edison Energia e utilizzato per il riscaldamento delle acque di lavaggio nell'impianto di produzione di PET (sito in via Mattei).

L'Energia elettrica è utilizzata in quantità limitata dall'ufficio ed in percentuale quasi totale dagli impianti di produzione.

All'interno dell'area di lavorazione in via Mattei è presente una cabina di trasformazione della tensione.

Il Gasolio approvvigionato viene utilizzato per scopi di autotrazione dei mezzi adibiti al servizio di trasporto del materiale e strumenti di lavoro all'interno dell'area aziendale.

Il trasporto del materiale da selezionare e selezionato viene effettuato da autotrasportatori esterni.

In particolare, il parco macchine è composto da: autovetture e automezzi di sollevamento.

Tutte le operazioni di manutenzione agli automezzi (sostituzione pneumatici, sostituzione olio motore, filtri vari etc.) sono effettuate quando possibile dall'officina interna oppure da officina specializzata e convenzionata con CIER.

I Consumi totali riferiti all'ultimo triennio sono riportati nella tabella seguente, sia in valore assoluto che indicizzato alla produzione riportata nell'ultima riga della tabella del par. 5.1:

CONSUMI ENERGETICI ANNO <u>2020-2021-2022-2023</u>					
	u.m.	2020	2021	2022	2023 (Consumi al 30/06/2023)
Energia Elettrica (MWh)	<i>MWh</i>	17.362,78	26.316,67	25.050,54	9.530,18
	<i>MWh/t</i>	0,38	0,46	0,45	0,45
Gasolio	<i>Litri</i>	36.900	46.500	40.700	21.608
	<i>l/t</i>	0,81	0,82	0,74	1,02
Gas Metano	<i>m³</i>	694.630	822.958	860.991	379.304
	<i>m³/t</i>	15,20	14,49	15,55	17,94

Tabella indicante il consumo in valore assoluto e indicizzato di Energia, Gasolio e Metano nel triennio di riferimento
Fonte dei dati: Fatture di consumo dei Fornitori e Tabella Monitoraggio Excel

Il consumo di Energia elettrica è aumentato dal 2021 a causa dell'aumento di produzione ma il valore indicizzato è rimasto in sostanza costante nel triennio registrando una leggera diminuzione nell'ultimo anno. Tale consumo è ripartito per il 75% circa al sito di via Mattei e per il 25% circa al sito di via Tevere nell'ultimo triennio.

Il consumo di gasolio, nel valore indicizzato, è piuttosto costante nel triennio di riferimento, grazie anche ad un uso più efficiente dei mezzi a disposizione.

Il consumo di gas metano dal 2021 è aumentato, per la crescita di produzione, sia in valore assoluto che relativo; questo anche a causa dell'aumento consistente di produzione del granulo Food che provoca a sua volta maggior consumo di gas. Sono state inoltre utilizzate maggiormente le caldaie a vapore disponibili invece del cogeneratore a vapore Edison che risulta ancora in manutenzione.

L'aspetto ambientale del consumo di energia elettrica è valutato come significativo, gli altri come non significativi.

5.5 SUOLO

Il rischio di inquinamento del suolo all'interno delle aree di pertinenza della CIER per attività da essa esercitate, è sostanzialmente assente in quanto non si ha trattamento chimico/biologico di sostanze; la principale materia prima utilizzata e selezionata, ovvero le balle di rifiuti plastici da raccolta differenziata, viene stoccata in ingresso e in uscita nei piazzali della CIER per periodi variabili in funzione dei fabbisogni richiesti.

I piazzali sui quali avviene lo stoccaggio sono tutti coperti con pavimentazione industriale impermeabile; pertanto, non si ritiene necessaria un'analisi del terreno sottostante.

L'aspetto ambientale è comunque ritenuto significativo.

5.6 SCARICHI IDRICI

Gli scarichi provenienti dagli insediamenti aziendali sono di due tipi:

- acque reflue assimilate alle domestiche, provenienti dai servizi igienici (Via Mattei e Via Tevere);
- acque meteoriche (via Mattei).

Per quanto riguarda il primo tipo le acque sono convogliate presso la fognatura comunale e le analisi degli scarichi sono eseguite annualmente dall'azienda.

Per quanto riguarda invece il secondo tipo di scarico, esse provengono dal dilavamento dei piazzali (*ove sono stoccati i rifiuti plastici che costituiscono la materia prima*) a seguito delle precipitazioni atmosferiche; tali acque sono convogliate in apposita canalizzazione interna che provvede a separare le acque di prima pioggia da quelle successive; in seguito le acque di prima pioggia sono convogliate presso il depuratore dello stabilimento e ivi depurate ed utilizzate per il raffreddamento degli impianti e quindi sottoposte ad *analisi mensili* prima dello scarico in pubblica fognatura nella quale sono convogliate anche le acque di seconda pioggia. L'aspetto è valutato non significativo.

Si riportano nella tabella sottostante alcuni risultati analitici delle sostanze controllate mensilmente:

Sostanze in acque di scarico	Unità di misura	VALORE MISURATO 2021		VALORE MISURATO 2022		VALORE MISURATO 2023		Valore limite DLgs 152/06 all.V Tab.3 Parte 3
		Marzo	Giugno	Marzo	Giugno	Marzo	Giugno	
pH	--	8,13	7,85	7,52	8,04	8,2	7,7	5,5-9,5
Solidi sospesi	mg/L	7,4	2,2	8,1	4,5	28,0	29,4	200
BOD 5gg	mg/L	26,3	10,4	8,4	10,0	34,4	2,7	250
COD	mg/L	73,5	29,0	23,4	29,4	96,3	7,6	500
Azoto ammoniacale	mg/L	0,60	0,78	<0,1	0,70	0,58	0,51	30
Azoto nitroso	mg/L	<0,15	<0,15	<0,15	<0,15	<0,15	<0,15	0,6
Azoto nitrico	mg/L	<0,10	0,35	0,95	0,56	0,68	0,49	30
Solfati	mg/L	102	36,7	136	40,5	61,7	59,7	1000
Grassi e oli animali/vegetali	mg/L	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	40
Tensioattivi totali	mg/L	0,91	0,62	0,70	1,02	<0,1	0,46	4
Ferro	mg/L	0,59	0,15	0,37	0,45	0,27	0,45	4
Alluminio	mg/L	0,36	0,29	0,28	0,24	0,34	1,4	2
Manganese	mg/L	0,014	0,008	0,019	0,018	0,011	0,036	4
Piombo	mg/L	0,002	0,002	0,002	0,002	0,004	0,002	0,3
Rame	mg/L	0,007	<0,005	0,0050	<0,008	0,0052	0,0078	0,4
Zinco	mg/L	0,05	0,06	0,12	0,17	<0,020	0,011	1
Cromo	mg/L	0,008	0,013	0,004	0,003	0,001	0,006	4

Tabella indicante, per le acque di scarico di cui sopra, le sostanze specificate con i valori monitorati mensilmente e i valori limite permessi (Tab.3 all.V P.3 DLgs152/06); qui sono indicate 2 rilevazioni per ogni anno.

Fonte: Certificato Laboratorio Eco-Servizi2

I valori risultano tutti minori dei valori massimi permessi dalla normativa; essi sono monitorati all'interno del sistema di gestione ed aperte azioni miglioramento quando gli stessi raggiungono un valore prossimo (-10%) a quello limite.

5.7 ARIA

Le emissioni in atmosfera associate direttamente alle attività della CIER sono legate alle attività di produzione delle materie plastiche di Polietilene, Polietilene Tereftalato (anche per uso alimentare) e del Film in PET.

Tali emissioni sono relative agli anni 2020, 2021 e 2022 e le analisi chimiche sono effettuate annualmente.

Per l'impianto di produzione Film rigido in via Tevere, è presente il nuovo punto di emissione E₁.

Si riporta di seguito la tabella ove sono indicati i valori relativi ad una analisi per ogni anno:

Sostanza	u.m.	2020					2021					2022					Valore Limite Autorizzazione
		E ₁ Estrusore	E ₂ 1° Linea PET	E ₄ 2° Linea PET	E ₆ Linea F_C	E ₁ Estrusore Via Tev	E ₁ Estrusore	E ₂ 1° Linea PET	E ₄ 2° Linea PET	E ₆ Linea F_C	E ₁ Estrusore Via Tev	E ₁ Estrusore	E ₂ 1° Linea PET	E ₄ 2° Linea PET	E ₆ Linea F_C	E ₁ Estrusore Via Tev	
		Novembre	Novembre	Novembre	Novembre	Novembre	Novembre	Novembre	Novembre	Novembre	Novembre	Novembre	Novembre	Novembre	Novembre	Novembre	
Portata	Nm ³ /h	16*10 ³	39,1*10 ³	71,3*10 ³	6,7*10 ³	8,7*10 ³	17,4*10 ³	35,8*10 ³	73*10 ³	14,4*10 ³	10,7*10 ³	22,8*10 ³	9,5*10 ³	15,6*10 ³	13,2*10 ³	10,3*10 ³	(m ³ /h) E ₁ :28*10 ³ E ₂ :60*10 ³ E ₄ :100*10 ³ E ₆ :16*10 ³ E ₁ :11,5*10 ³ (Tev)
Polveri Totali	mg /Nm ³	<0,36	1,3	<0,32	<0,31	<0,34	0,64	1,20	1,77	0,66	<0,25	0,53	0,79	0,67	0,34	0,89	mg /m ³ E ₁ :5 E ₂ -E ₄ :10 E ₆ :10 E ₁ :15 (Tev.)
SOV totale	mg /Nm ³	5,6	Non richiesto	Non richiesto	5,00	3,9	0,6	Non richiesto	Non richiesto	2,5	<3,9	5,4	Non richiesto	Non richiesto	1,7	1,5	mg /m ³ E ₁ :8 E ₆ :10 E ₁ :10 (Tev.)

Tabella indicante le sostanze specificate dall'autorizzazione provinciale con i valori monitorati annualmente e i valori limite permessi dall'autorizzazione; è indicata una rilevazione per ogni anno.

Fonte: Certificati Laboratorio Eco Servizi2

I valori misurati rientrano, con le dovute conversioni, nei valori limite autorizzati. (Nm³/h<<m³/h alle temperature e pressioni previste).

Le analisi annuali relative sono state pianificate negli ultimi mesi dell'anno per renderle maggiormente significative in relazione alla produzione.

Gli Enti preposti al controllo delle stesse sono stati informati della suddetta pianificazione.

Gli automezzi di CIER Srl sono sottoposti a regolare manutenzione ed alle revisioni previste dalla normativa vigente.

Tale aspetto è valutato non significativo.

5.8 RIFIUTI

Le attività di CIER comportano la produzione delle seguenti tipologie di rifiuti:

- Rifiuti provenienti dalla produzione del materiale nei relativi impianti e da attività di supporto
- Consumo cartucce e toner esausti per la stampa

Rifiuti prodotti per codice CER	Pericoloso	u.m.	2020	2021	2022	2023 al 30/06/2023	Sito di produzione
191204 (Plastica e gomma)	No	t/anno	3.877,97	13.300,05	9.603,05	7.515,54	Via Mattei
		t Rifiuto/ t Materiale	0,085	0,234	0,17	0,36	Via Tevere
080318 (Toner per stampa esauriti)	No	Kg/anno	5	11	6	8	Via Mattei
		Kg Rifiuto/ t Materiale	0,11*10 ⁻³	0,2*10 ⁻³	0,1*10 ⁻³	0,4*10 ⁻³	Via Tevere
190814 (Fanghi provenienti dal depuratore)	No	t/anno	518,14	551,38	615,02	525,06	Via Mattei
		t Rifiuto/ t Materiale	0,01	0,01	0,01	0,02	
161002 (Soluzioni acquose di scarto)	No	t/anno	19,42	54,00	26,18	24,38	Via Tevere
		t Rifiuto/ t Materiale	0,43*10 ⁻³	1*10 ⁻³	0,47*10 ⁻³	1,15*10 ⁻³	
150104 (imballi metallici)	No	t/anno	75,13	90,58	145	27,9	Via Mattei
		t Rifiuto/ t Materiale	1,6*10 ⁻³	1,6*10 ⁻³	2,6*10 ⁻³	1,3*10 ⁻³	
120105 (scarti in plastica)	No	t/anno	219,5	199,3	90,45	31,61	Via Tevere
		t Rifiuto/ t Materiale	4,8*10 ⁻³	3,5*10 ⁻³	1,63*10 ⁻³	1,49*10 ⁻³	
150101 (Carta e Cartoni)	No	t/anno	20,38	16,54	7,98	3,56	Via Tevere
		t Rifiuto/ t Materiale	0,45*10 ⁻³	0,29*10 ⁻³	0,14*10 ⁻³	0,17*10 ⁻³	
150102 (Imballi di plastica)	No	t/anno	---	10,34	31,44	8,94	Via Tevere
		t Rifiuto/ t Materiale	---	0,2*10 ⁻³	0,57*10 ⁻³	0,42*10 ⁻³	

Tabella indicante la quantità di rifiuti prodotti nel triennio di riferimento sia in valore assoluto che indicizzato ai valori annui di produzione riportati al par.5.1.

Fonte dei dati: Software di gestione ambientale WinWaste

Si tratta pertanto di rifiuti non pericolosi il cui smaltimento è affidato a ditte specializzate ed autorizzate.

I valori di Plastica e gomma sono consistenti; tuttavia la quantità totale prodotta viene ceduta interamente ad aziende per il recupero come ad esempio Metalferro srl per la produzione di combustibile da rifiuto (CDR); E questo nell'ottica da parte della direzione di favorire sempre il recupero, in quanto viene recuperato il 100% del rifiuto prodotto.

Per il toner e imballi metallici si hanno valori tendenzialmente crescenti anche a causa dell'aumento di produzione mentre sono costanti per i fanghi dal 2020.

Le soluzioni acquose di scarto sono generate da un particolare processo di degasaggio nell'impianto del Film rigido, e la quantità smaltita è in diminuzione grazie anche ad alcuni accorgimenti tecnici.

Valori indicizzati sostanzialmente e assoluti che sono in diminuzione per gli scarti in plastica e la carta smaltita.

L'aspetto ambientale legato alla produzione dei rifiuti è valutato come significativo ai fini dell'impatto.

5.9 Rumore

L'aspetto significativo è rappresentato dal funzionamento degli impianti di produzione di Polietilene PE (Triturazione/lavaggio, densificazione ed estrusione), Polietilene tereftalato PET sia per uso comune (Lavaggio, Selezione, Centrifuga, Essiccatore) che per uso alimentare (Alimentazione, riscaldamento/decontaminazione, Estrusione) e di Film rigido coestruso in PET.

Al fine di mantenere sotto controllo l'impatto acustico che tali attività possono rappresentare per il territorio circostante, CIER effettua periodicamente delle rilevazioni acustiche in opportuni punti del perimetro aziendale. In particolare, i punti di campionamento per la sede in via Mattei sono nove e individuati in funzione della geometria e delle attività aziendali. Le rilevazioni sono state effettuate nel mese di *Febbraio 2013* sia in orari diurni che notturni da personale tecnico competente in acustica ambientale; Nel Comune di Castelnuovo Vomano non è stato ancora adottato una Piano di zonizzazione acustica e pertanto sono validi i limiti di riferimento stabiliti dalle leggi nazionali.

I risultati della rilevazione mostrano, nella tabella sottostante, che i valori di immissione delle sorgenti sonore non superano i valori limite previsti dall'art. 6 del DPCM 03/01/91, in applicazione della Legge quadro n.447/95; non si rileva pertanto la necessità di interventi tecnici correttivi.

Punto di campionamento	Disposizione	LA _{eq,TR} globale misurato presso il ricevitore nel periodo <u>DIURNO</u> -Db(A)	Valore limite previsto Db(A)- <i>Diurno</i>	LA _{eq,TR} globale misurato presso il ricevitore nel periodo <u>NOTTURNO</u> -Db(A)	Valore limite previsto Db(A)- <i>Notturmo</i>
1	Confine Nord (parcheggio auto)	57,5	70,0	49,0	60,0
2	Confine Est (in prossimità unità esterna di refrigerazione)	57,0	70,0	50,0	60,0
3	Confine Sud (antistante capannone Food-Pet)	49,5	70,0	45,5	60,0
4	Confine Sud (vasche depuratore)	46,5	70,0	43,5	60,0
5	Confine Sud (antistante capannone Pet)	66,5	70,0	58,0	60,0
6	Confine Sud-Ovest (piazzele antistante capannone PE)	56,0	70,0	59,5	60,0
7	Confine Nord (piazzele antistante capannone PET)	49,0	70,0	45,0	60,0
8	Confine Nord (Accesso carrabile principale)	51,5	70,0	49,0	60,0
9	Confine Nord (piazzele antistante capannone Food-Pet)	44,5	70,0	41,5	60,0

Tabella indicante i livelli di rumore misurati (L_{eq} globale) nei punti specificati nel periodo diurno (06:00-22:00) e notturno (22:00-06:00).

Fonte dei dati: Report di Analisi fonometrica elaborato dallo Studio Tecnico ing.Leo DeSantis

Nella sede di Via Tevere è stata invece effettuata, a Marzo 2018, una valutazione previsionale dell'impatto acustico ai fini dell'ottenimento dell'autorizzazione AUA. Tale valutazione è stata effettuata dal Tecnico competente in acustica ambientale Ing. Antonio Iannotti della società ECE Srl. I valori calcolati

sono inferiori ai limiti previsti nella zona industriale in cui è ubicato il sito in conformità al DPCM 01/03/1991 e al DPCM 14/11/97.

5.10 EMERGENZE

Vengono considerate nel presente aspetto le potenziali emergenze presenti in azienda che possono impattare sull'ambiente e che non sono state già considerate all'interno degli altri fattori di impatto (versamento al suolo di sostanze pericolose).

In particolare, l'emergenza significativa che può provocare un rischio ambientale è l'incendio presso la sede e che potrebbe interessare il materiale plastico stoccato all'interno. Dal punto di vista ambientale l'impatto di un incendio è costituito dalla produzione di fumi tossici che andrebbero ad interessare l'area prossima allo stabilimento e dallo sversamento di acque di spegnimento in fognatura.

Proprio per questo tipo di attività la CIER ha l'obbligo di legge di possesso del Certificato di prevenzione incendi (CPI) che è concesso dalla locale compagnia dei Vigili del Fuoco.

Tale certificato è stato rilasciato a CIER Srl, per la sede ubicata nella zona Industriale, il 17/06/2022 in riferimento alla pratica n.8845 e relativamente alle attività: 44.3C, 44.2.C, 70.1.B, 74.3.C.

Per la sede di Via Tevere, il certificato di prevenzione incendi è stato rilasciato in data 13/06/2019 con protocollo n.0005393 per le attività 44.3.C e 44.2.C.

Le limitazioni e prescrizioni previste dagli stessi certificati sono gestite all'interno del sistema di gestione integrato.

Al fine, tuttavia, di poter meglio gestire le tipologie di incidenti sopra menzionati, CIER si è dotata di un piano di emergenza nella sede dove sono descritte le modalità di intervento. Inoltre, l'azienda effettua annualmente una simulazione di sgombero della sede sotto la supervisione del Responsabile Ambiente e Logistica.

L'aspetto è valutato come significativo.

5.11 COMPORTAMENTO DEI FORNITORI

Gli aspetti ambientali indiretti che coinvolgono i fornitori dell'organizzazione sono legati alle forniture di beni (materie prime per la produzione ovvero materiale plastico da riciclo) e alle forniture di servizi (trasporto e smaltimento rifiuti).

Fornitura di beni

I fornitori delle principali materie prime dell'organizzazione, cioè di quelle materie prime significative quantitativamente o qualitativamente (per valore o per pericolosità), sono rappresentati dai fornitori di:

- Imballaggi di plastica selezionata proveniente appunto dalle piattaforme di selezione di Corepla;
- scaglia PET per la produzione di film rigido;
- sostanze di cui all'elenco nel par. 5.2.

Gli impatti dovuti a tali forniture sono classificati come non significativi.

Fornitura di servizi

I fornitori principali di CIER Srl sono gli autotrasportatori di materia prima (imballi di materiale plastico dalla raccolta differenziata e selezionato) in ingresso e di materiale in uscita (granuli e scaglie di PE, PET E FOOD-PET, Film rigido in bobine).

Essi sono sottoposti ad una qualifica i cui criteri sono definiti all'interno del sistema di gestione Qualità; per essi viene monitorato innanzitutto la conformità legislativa includendo con ciò il possesso di tutte le autorizzazioni al trasporto dei rifiuti dei loro automezzi e la validità delle stesse.

I fornitori sono informati sulla Politica ambientale di CIER e degli aspetti ambientali che il loro servizio genera.

5.12 SOSTANZE PERICOLOSE

Non sono presenti in sede impianti contenenti sostanze lesive della fascia di ozono o ad effetto serra, né trasformatori contenenti PCB o materiali contenenti amianto; Le sostanze chimiche sono utilizzate nella fase di lavaggio dell'impianto di PET e in altre fasi di produzione. Esse sono riepilogate al par. 5.2.

5.13 USO DELLE FONTI RINNOVABILI

Metalferro si avvale della fornitura di energia da parte di EDISON, per il quale la quota proveniente da energie rinnovabili è pari, nel 2022, al 34% come dichiarato dallo stesso fornitore.

6. GLI OBIETTIVI DI MIGLIORAMENTO

Nella tabella seguente vi sono gli obiettivi posti nel precedente triennio 2020-2023 e successivamente quelli relativi al nuovo triennio 2023-2026 con il relativo stato di attuazione; in alcuni casi gli obiettivi non raggiunti sono riproposti con piccole rimodulazioni (n.1,3,4 e 5).

OBIETTIVI 2020-2023

N°	OBIETTIVO	TARGET	DATA TERMINE	AZIONI PREVISTE E RISORSE	RESP.	PIANIFICAZIONE	STATO DI RAGGIUNGIMENTO
1	Riduzione Inquinamento atmosfera	Mantenere, per tutti i punti di emissione, il valore (medio e di picco) delle polveri $0,51\text{mg}/\text{Nm}^3$ Val. attuale max: 0,73	31/12/2023	Manutenzione periodica del filtro di abbattimento e sostituzione pale nelle valvole previste. Siti Interessati: Entrambi. <i>Costo previsto: €3.000,00</i>	RSAL	T₁-31/10/2021: Valore _{max} polveri < 0,65 T₂-31/12/2022: Valore _{max} polveri < 0,58 T₃-31/12/2023: Valore _{max} polveri < 0,51	T₁ Traguardo raggiunto dal 60% dei punti di emissione. T₂-T₃ non ancora raggiunti.
2	Riduzione inquinamento atmosfera	Abbattimento delle polveri/residui di lavorazione della Linea PE	31/03/2023	Installazione di un aspiratore sull'impianto Intarema. Siti Interessati: Via Mattei. <i>Costo previsto: €10.000,00</i>	RSAL	T₁-31/09/2021: Individuazione, scelta dell'installatore e progettazione della linea di aspirazione. T₂-31/03/2023: Realizzazione della Linea di aspirazione.	Traguardi raggiunti in quanto la linea di aspirazione è stata installata insieme ai nuovi estrusori.
3	Riduzione inquinanti scarico acque	Riduzione del 30% del Valore _{Max} di Alluminio allo scarico (valore attuale 1,9)	30/06/2023	Definizione di un piano di manutenzione del depuratore a fine di migliorare il processo di filtraggio e pulizia delle acque. Siti Interessati: Via Mattei. <i>Costo previsto: €500,00</i>	RSAL	T₁-30/06/2021: riduzione del 10% (1,7) T₂-30/06/2022: riduzione del 20% (1,5) T₃-30/06/2023: riduzione del 30% (1,3)	T₁ - T₂ Traguardi raggiunti (Al:0,28) T₃ non ancora raggiunto
4	Controllo emissioni sonore	Nuova rilevazione dei livelli di rumore immessi all'esterno dello stabilimento. (valore attuale: rilevazione del 2013)	31/12/2023	Verifica dei livelli acustici immessi e controllo dei valori se superiori al (Limite di legge – 10%) Siti Interessati: Via Mattei. <i>Costo previsto: €1.000,00</i>	RSAL	T₁-30/03/2021: verifica offerte da Studio tecnico T₂-30/03/2022: effettuazione report acustico T₃-31/12/2023: gestione e riduzione dei livelli eventualmente sopra il livello accettabile.	T₁ Traguardo Raggiunto T₂ non ancora raggiunto a causa di modifica al layout merci
5	Miglioramento Gestione Rifiuti	Miglioramento della comunicazione interna al fine di garantire il corretto stoccaggio dei rifiuti prodotti.	30/06/2023	Identificazione adeguata, tramite cartellonistica indicante il codice CER, dei rifiuti stoccati nei piazzali, all'interno ed esterno dei capannoni, al fine di garantire il corretto smaltimento degli stessi. Siti Interessati: Entrambi. <i>Costo previsto: €500,00</i>	RSAL	T₁-30/06/2021: Identificazione dei rifiuti nello spiazzo antistante l'impianto di produzione di Food-PET (Nord e Sud) e della Lastra (Est). T₂-30/06/2022: Identificazione dei rifiuti nella zona circostante l'impianto di produzione PET e Lastra (Ovest e Sud). T₃-30/06/2023: Identificazione dei rifiuti nella zona circostante l'impianto di produzione PE.	T₁ raggiunto

OBIETTIVI 2023-2026

N°	OBIETTIVO	TARGET	DATA TERMINE	AZIONI PREVISTE E RISORSE	RESP.	PIANIFICAZIONE	STATO DI RAGGIUNGIMENTO E MOTIVAZIONI
1	Riduzione Inquinamento atmosfera	Mantenere il valore medio delle polveri di tutti i punti di emissione <0,51mg/Nm ³ Val. attuale max: 0,65	31/10/2026	Manutenzione periodica del filtro di abbattimento e sostituzione pale nelle valvole previste. Siti Interessati: Entrambi. Costo previsto: €3.000,00	RSAL	T ₁ -31/10/2024: Valore _{medio} polveri < 0,6 T ₂ -31/10/2025: Valore _{max} polveri < 0,55 T ₃ -31/10/2026: Valore _{max} polveri ≤ 0,5	T ₁ Traguardo non ancora raggiunto; Valore Medio attuale: 0,65. Non è stato raggiunto nel triennio precedente in quanto l'aumento di produzione e la realizzazione di alcuni potenziamenti agli impianti non hanno reso possibile per gli addetti l'attuazione dei lavori previsti.
2	Riduzione inquinamento atmosfera	Abbattimento delle polveri/residui di lavorazione della Linea PE	31/03/2023	Installazione di un aspiratore sull'impianto Intarema. Siti Interessati: Z.na Industriale. Costo previsto: €10.000,00	RSAL	T ₁ -31/09/2021: Individuazione, scelta dell'installatore e progettazione della linea di aspirazione. T ₂ -31/03/2023: Realizzazione della Linea di aspirazione.	OK. Traguardi raggiunti in quanto la linea di aspirazione è stata installata insieme ai nuovi estrusori.
3	Riduzione inquinamento atmosfera per emissione di CO ²	Installazione di un Impianto fotovoltaico al fine di aumentare la quota di energia consumata proveniente da fonti rinnovabili	31/12/2025	Installazione di un impianto fotovoltaico con una potenza di circa 570kWp che porterà ad una produzione di energia del 10% circa del consumo attuale. Per i dettagli e costi vedasi progetto Vibrata energie srl.	DG	T ₁ -31/12/2023: richiesta preventivi e scelta migliore offerta T ₂ -31/12/2024: Installazione di almeno il 50% della copertura di pannelli T ₃ -31/12/2025: funzionamento a regime dell'impianto.	T ₁ non ancora raggiunto
4	Riduzione inquinanti scarico acque	Riduzione del 30% circa del Valore _{Max} di Alluminio allo scarico (valore attuale 1,4)	31/12/2026	Definizione di un piano di manutenzione del depuratore al fine di migliorare il processo di filtraggio e pulizia delle acque. Siti Interessati: Z.na Industriale. Costo previsto: €1.000,00	RSAL	T ₁ -31/12/2024: riduzione del 10% (1,25) T ₂ -31/12/2025: riduzione del 20% (1,12) T ₃ -31/12/2026: riduzione del 30% (1)	T ₁ non ancora raggiunto Non è stato raggiunto nel triennio precedente in quanto l'aumento di produzione ha reso impossibile per gli addetti la realizzazione del Piano previsto.

5	Controllo Emissioni sonore	Nuova rilevazione dei livelli di rumore immessi all'esterno dello stabilimento. (valore attuale: rilevazione del 2013)	31/12/2023	Verifica dei livelli acustici immessi e controllo dei valori se superiori al (Limite di legge – 10%) Siti Interessati: Z.na Industriale. <i>Costo previsto: €1.000,00</i>	RSAL	<p>T₁-30/03/2024: verifica offerte da Studio tecnico</p> <p>T₂-30/03/2025: effettuazione report acustico</p> <p>T₃-31/12/2026: gestione e riduzione dei livelli eventualmente sopra il livello accettabile.</p>	<p>T₁ non ancora raggiunto <i>Non è stato raggiunto nel triennio precedente in quanto sono in atto alcuni progetti di potenziamento degli impianti nel prossimo anno e al termine dei quali saranno effettuate le misure.</i></p>
6	Miglioramento Gestione Rifiuti	Miglioramento della comunicazione interna al fine di garantire il corretto stoccaggio dei rifiuti prodotti.	30/06/2023	Identificazione adeguata, tramite cartellonistica indicante il codice CER, dei rifiuti stoccati nei piazzali, all'interno ed esterno dei capannoni, al fine di garantire il corretto smaltimento degli stessi. Siti Interessati: Entrambi. <i>Costo previsto: €500,00</i>	RSAL	<p>T₁-30/06/2021: Identificazione dei rifiuti nello spiazzo antistante l'impianto di produzione di Food-PET (Nord e Sud) e della Lastra (Est).</p> <p>T₂-30/06/2022: Identificazione dei rifiuti nella zona circostante l'impianto di produzione PET e Lastra (Ovest e Sud).</p> <p>T₃-30/06/2023: Identificazione dei rifiuti nella zona circostante l'impianto di produzione PE.</p>	<p>T₁ raggiunto T₂ parzialmente raggiunto <i>L'obiettivo non è stato completamente raggiunto nel triennio precedente in quanto l'aumento di produzione e le difficoltà logistiche hanno reso difficoltoso per gli addetti la realizzazione di quanto previsto.</i></p>
7	Gestione delle emergenze	Aumento della frequenza dei controlli esterni sui dispositivi antincendio (valore attuale: Frequenza semestrale)	31/12/2024	La frequenza dei controlli sui presidi antincendio diventa trimestrale <i>Costo previsto: €4.000,00</i>	RSAL	<p>T₁-31/03/2024: verifica delle offerte richieste</p> <p>T₂-31/12/2024: Esecuzione dei controlli trimestrali</p>	<p>T₁ non ancora raggiunto</p>

Naturalmente, a fronte di questi obiettivi, CIER monitora tutte le sue prestazioni ambientali al fine di mantenere sotto controllo tutti gli impatti ambientali generati dai processi di lavorazione e di quelli ad essi ausiliari.

Pertanto, in occasione dell'adeguamento al nuovo Regolamento EMAS IV sono stati monitorati i seguenti indicatori:

- Consumo energia/Produzione totale
- Consumo acqua/ Produzione totale
- Consumo gas metano/ Produzione totale
- Consumo di carburante/ Produzione totale
- Quantità rifiuti prodotti dalle attività di produzione e di supporto/ Produzione totale

Per tutti questi indicatori viene monitorato l'andamento come illustrato nel capitolo 5 della presente Dichiarazione. Eventuali obiettivi non definibili al momento saranno identificati nei previsti aggiornamenti annuali della Dichiarazione Ambientale.

In relazione alla biodiversità è stato inoltre calcolato il valore della:

Superficie totale orientata alla natura $\cong 2.720 m^2$

che corrisponde a circa il 9% della superficie totale.

Il valore in percentuale indica un buon equilibrio fra le esigenze produttive e l'impatto sull'ambiente con un grado di cementificazione limitato in un ambiente delicato come quello limitrofo al corso di un fiume.

Pertanto, tale valore è ritenuto positivo.

7. SICUREZZA SUL LAVORO E PARTECIPAZIONE DEI LAVORATORI

Tutto il personale della CIER Srl è coinvolto nel progetto EMAS ed è chiamato a dare il proprio contributo per migliorare il sistema di gestione ambientale e perseguire la politica ambientale dell'organizzazione. La CIER è stata inoltre sempre attenta agli aspetti di sicurezza e salute dei lavoratori e per questo realizza tutte le attività previste dalla normativa vigente e investe per garantire la riduzione dei rischi connessi all'attività lavorativa; a tal fine, proprio per dare maggiore forza al controllo sulla sicurezza, ha implementato un sistema di gestione della salute e sicurezza aziendale conforme alla Norma UNI ISO 45001 ottenendo la relativa certificazione già dal 2011. Si riportano nella tabella sottostante alcuni indici significativi di CIER e relativi alla sicurezza nel luogo di lavoro:

	2020	2021	2022
Indice di Gravità (n°g. inabilità temp./N°h lavorate)*10 ³	0	0	0
Indice di frequenza (n°Infortuni/N°h lavorate)*10 ⁶	0	0	0

Tabella indicante gli indici di gravità e frequenza per CIER nel triennio di riferimento

Fonte dei dati: Registro Infortuni aziendale

8. PRINCIPALE LEGISLAZIONE AMBIENTALE APPLICABILE

La normativa applicabile all'Organizzazione, con le relative prescrizioni legali, è gestita puntualmente ed in forma esaustiva con il Modulo 4.2.1 "Elenco Leggi e Norme". L'azienda ha inoltre preso in carico la Decisione UE 2019/62 sulle migliori pratiche di gestione ambientale ed ha verificato la non applicabilità alle attività svolte.

Di seguito una sintesi dell'Elenco:

ENERGIA

- ✓ Legge Ordinaria Del Parlamento n° 10 del 09/01/1991 - Norme per l'attuazione del piano energetico nazionale in materia di uso razionale dell'energia, di risparmio energetico e di sviluppo delle fonti rinnovabili di energia.
- ✓ Decreto Legislativo n° 152 del 03/04/2006 e smi – Norme in materia ambientale – parte V- Titolo II.

SUOLO

- ✓ Decreto Legislativo n° 152 del 03/04/2006 e smi– Norme in materia ambientale – parte IV- Titolo V.

ACQUE

- ✓ Decreto Legislativo n° 152 del 03/04/2006 e s.m.i. – Norme in materia ambientale – parte III
- ✓ Legge Regione Abruzzo n.46/2 del 13/07/2010- Attuazione del Decreto n.152/06

ARIA

- ✓ Decreto Legislativo n°152 del 03/04/2006 (DLgs n.128 del 29/06/2010) – Norme in materia ambientale – parte V
- ✓ DLgs. n°183 del 21/05/2004 - Attuazione della direttiva 2002/3/CE relativa all'ozono nell'aria.
- ✓ DPR N.146 del 16/11/2018 Attuazione del Reg.UE 517/14 sui gas fluorurati ad effetto serra.
- ✓ Regolamento (UE) N. 517/2014 del 16 aprile 2014 sui gas fluorurati a effetto serra e che abroga il regolamento (CE) n. 842/2006.

RIFIUTI

- ✓ DLgs n.95 del 27 gennaio 1992- Attuazione delle Direttive 75/439/CEE e 87/101/CEE relative alla eliminazione degli oli usati;
- ✓ Decreto del Ministero dell'Ambiente n. 145 del 1/4/1998 - Regolamento recante la definizione del modello e dei contenuti del formulario di accompagnamento dei rifiuti;
- ✓ Decreto Legislativo n°152/06 e s. m. i. – Norme in materia ambientale parte QUARTA (titoli I, II, III, IV, e VI);
- ✓ Decreto n. 78 del 30 marzo 2016 Regolamento recante disposizioni relative al funzionamento e ottimizzazione del sistema di tracciabilità dei rifiuti.

RUMORE

- ✓ DPCM 1 marzo 1991 – Limiti massimi di esposizione a rumore negli ambienti abitativi e nell'ambiente esterno.
- ✓ Legge 26 ottobre 1995 N° 477 – legge quadro sull'inquinamento acustico.
- ✓ D.P.C.M. del 14/11/1997 - Determinazione dei valori limite delle sorgenti sonore.

EMERGENZE

- ✓ Decreto Legislativo del Governo n°81 e s. m. i. del 09/04/2008 - Nuovo Testo Unico in materia di Salute e Sicurezza dei Lavoratori.
- ✓ Decreto Ministeriale del 10/03/1998 - Criteri generali di sicurezza antincendio e per la gestione dell'emergenza nei luoghi di lavoro.
- ✓ DM 15/07/2003, n.388 – Regolamento recante disposizioni sul pronto soccorso aziendale
- ✓ DPR 01/08/2011, N.151 - Regolamento recante semplificazione della disciplina dei procedimenti relativi alla prevenzione degli incendi.
- ✓ CPI- Certificati prevenzione Incendi del 2019 (via Tevere) e 2020 (via Mattei)-Comando Vigili del fuoco di Teramo.

SOSTANZE PERICOLOSE

- ✓ D.Lgs. n°65 del 14/03/2003 e successive modifiche - Attuazione delle direttive 1999/45/CE e 2001/60/CE relative alla classificazione, all'imballaggio e all'etichettatura dei preparati pericolosi.
- ✓ DM Min Sal n.92 del 28/02/2006- recepimento della Dir.2004/74/CE relative alla classificazione, all'imballaggio e all'etichettatura di sostanze pericolose.
- ✓ Regolamento REACH n.1907/2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche.
- ✓ Regolamento CE n.1272/2008 "CLP" entrato in vigore il 10.01.2009 relativo a classificazione, etichettatura e imballaggio delle sostanze e miscele pericolose recante modifiche al regolamento REACH.
- ✓ Regolamento (UE) 2015/830 della Commissione del 28 maggio 2015 recante modifica del regolamento (CE) n. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH).

9. GLOSSARIO DI GESTIONE AMBIENTALE ED ACRONIMI

Glossario

ASPETTO AMBIENTALE	Elemento di una attività, prodotto o servizio di un'organizzazione che può interagire con l'ambiente, un aspetto ambientale "significativo" è un aspetto che ha un impatto ambientale rilevante.
ASPETTO AMBIENTALE IN-DIRETTO	Aspetto ambientale sul quale è possibile avere un controllo gestionale solo parziale perchè provocato da parti terze all'azienda.
AUDIT AMBIENTALE	Strumento di gestione comprendente una valutazione sistematica, documentata, periodica e imparziale dell'efficienza dell'organizzazione e del Sistema di Gestione.
IMPATTO AMBIENTALE	Tutte le modifiche totali o parziali apportate all'ambiente sia negative che positive, conseguenti ad attività, prodotti o servizi di una organizzazione.
OBIETTIVO AMBIENTALE	Il fine ultimo ambientale complessivo, derivato dalla politica ambientale, che un'organizzazione decide di perseguire.
POLITICA AMBIENTALE	Dichiarazione fatta da una organizzazione dei suoi principi in relazione alla sua globale prestazione ambientale.
PRESTAZIONI AMBIENTALI	Risultato misurabile del sistema di gestione ambientale, conseguenti al controllo esercitato dall'organizzazione sui propri aspetti ambientali, sulla base della sua politica ambientale, dei suoi obiettivi e dei suoi traguardi.
TRAGUARDI AMBIENTALI	Dettagliata richiesta di prestazioni, possibilmente quantificata, riferita a una parte o all'insieme di una organizzazione, derivata dagli obiettivi ambientali che bisogna fissare e realizzare per raggiungere questi obiettivi.
EMAS	EMAS III (Environmental Management and Audit Scheme): standard di certificazione di qualità ambientale riconosciuto dalla Unione Europea attraverso un dispositivo di legge ovvero il Regolamento comunitario di ecogestione e audit (CE) 1221/2009.

Acronimi

DG	Direzione generale: Dirige l'azienda nel suo complesso e coordina le attività delle direzioni dando indicazioni sulle politiche aziendali e sugli obiettivi da perseguire.
RSGI	Responsabile sistema gestione integrata qualità, ambiente e sicurezza: Gestisce il sistema Integrato Q-A-S aziendale e comunica con la direzione e il responsabile del sistema gestione ambiente e sicurezza
RGQ	Responsabile sistema di gestione qualità
RGA	Responsabile sistema di gestione ambientale

RGS	Responsabile sistema di gestione sicurezza
RAMM	Responsabile amministrativo: Coordina le attività amministrative aziendali e gestisce il personale.
RC	Responsabile commerciale: Responsabile delle trattative con la clientela per la vendita dei prodotti e coordinamento delle attività di vendita.
CQP	Controllo di qualità di tutti i prodotti, effettuato nel laboratorio con l'ausilio di appositi strumenti di misura
RPROD	Responsabile di Produzione: Coordinamento degli addetti alla produzione. Verifica produzione e funzionalità impianti
APROD	Addetti alla produzione: personale operativo che, attraverso l'uso di impianti, mezzi ed attrezzature, si occupa della realizzazione del prodotto finito.
TEAM HACCP	Garantisce l'implementazione ed il mantenimento delle attività legate al sistema HACCP, rispettando quanto previsto nel piano di autocontrollo aziendale.
AD	Assistente di direzione. Coadiuvava la direzione al reperimento di informazioni ed degli indicatori di produzione e consumo.
TQS	Tecnico qualità e Sicurezza. Coadiuvava la direzione alla gestione della conformità Normativa, in particolare nel settore sicurezza.
AMVZ	Addetto movimentazione. Movimentazione carichi/scarichi e del prodotto interno attraverso gli specifici macchinari.
AMAN	Addetto Manutenzione Macchinari. Mantenimento della funzionalità di Attrezzature ed impianti.
APULIZ	Addetto alle pulizie del piazzale e degli impianti.

10. UNITA' DI MISURA

Nel documento sono state utilizzate le unità di misura fondamentali del Sistema Metrico Internazionale e i relativi sottomultipli o multipli:

per la misura della lunghezza: **metro** (m);

per la misura del tempo: **secondo** (s);

per la misura della massa: **Chilogrammo** e **Tonnellate** (kg); (t)

per la misura della potenza: **Watt/h** (W/h);

e alcune unità di misura di uso comune quali:

il **litro** per il volume (pari a 10^{-3} metri cubi)

Il **decibel** (dB) per la misura del rumore. Infatti, per esprimere il livello d'intensità di un determinato suono è opportuno ricorrere a un'unità di misura logaritmica quale il bel/10, appunto, il decibel, definito dall'espressione $10 \lg P/P_0$, ove P_0 è la potenza di riferimento (soglia di udibilità) e P la potenza sonora in esame. La soglia di udibilità corrisponde pertanto, per definizione, a 0dB. Una normale conversazione ha un livello di circa 60 dB; a 120 dB si comincia ad avvertire una sensazione dolorosa (soglia del dolore).



CIER Srl

Sede:

**Z.na Industriale, 1 Castelnuovo Vomano
64020 Castelnuovo Vomano (TE)**

Il Responsabile del Sistema di gestione Ambientale, al quale è possibile rivolgersi per qualunque chiarimento sulla presente dichiarazione o per segnalazioni ambientali, è

Massimo Ripà

tel.: +39.086157101.

e-mail: cier@vomano.com

<http://cier.vomano.com>

11. VALIDITÀ E CONVALIDA DELLA DICHIARAZIONE AMBIENTALE

Il verificatore accreditati IT-V-0002 RINA SERVICES spa, via Corsica 12 Genova, ha verificato attraverso una visita all'organizzazione, colloqui con il personale e l'analisi della documentazione e delle registrazioni, che la Politica, il Sistema di gestione e le Procedure di audit sono conformi al Regolamento CE 2017/1505 e la Dichiarazione Ambientale è conforme al Regolamento UE/2026/2018.

Con la presente dichiarazione il sottoscritto dichiara che:

- la verifica e la convalida si sono svolte nel pieno rispetto delle prescrizioni del regolamento (Ce) n. 1221/2009 e s.m.i,
- l'esito della verifica e della convalida conferma che non risultano elementi che attestino l'inservanza degli obblighi normativi applicabili in materia di ambiente,
- i dati e le informazioni contenuti nella dichiarazione ambientale aggiornata del sito forniscono un'immagine affidabile, credibile e corretta di tutte le attività del sito svolte nel campo d'applicazione indicato nella dichiarazione ambientale.

In conformità al Regolamento EMAS UE/1221/2009, l'organizzazione si impegna a trasmettere all'Organismo Competente sia i necessari aggiornamenti annuali sia la revisione completa della dichiarazione Ambientale convalidata dal Verificatore ambientale entro 3 anni dalla data di prima convalida, salvo particolari eventi o cause che potrebbero richiederne un'anticipazione.

12. DICHIARAZIONE DI APPROVAZIONE DELLA POLITICA AMBIENTALE

Il rappresentante della Direzione, nella persona di Massimo Ripà, dichiara di approvare questa Dichiarazione Ambientale in ogni sua parte e che i dati ivi riportati corrispondono al vero.

Castelnuovo Vomano, 12 Ottobre 2023



Firma